

Propuesta comercial

Compilado: 15.02.2018
Válido: 12 mes
Autor: Roman Tsibulsky

Machine for boilies production BR-10

DESCRIPCIÓN

Máquina semiautomática para la producción de gránulos (gránulos, grageas, boilies) a partir de masas plásticas. Aplicable para la obtención de bolas con un diámetro de 4 a 12 mm. Adecuado para su uso en laboratorio y producción de perlas en pequeña escala. Productividad de 3-4 kg por hora. Máxima mecanización del proceso manual. Está hecho de acero inoxidable según los estándares GMP.

Proporcionamos instrucciones detalladas para configurar equipos para la producción de bolas. Antes de enviarlo al cliente, el equipo se verifica y prueba en producción. Se garantiza la integridad y la capacidad de trabajo. Mantenemos existencias de piezas y consumibles en el almacén. El precio se otorga en vista de la entrega a la ciudad del cliente.

FABRICANTE - CHINA



PRESUPUESTO

Máquina para producción de boilies "BR-10"
 Productividad: 3-4 kg de bolas por hora
 Está hecho de acero inoxidable.
 Diámetro de la caldera: 700 mm
 Producción de píldoras de diámetro: de 3 mm a 12 mm
 Fuente de alimentación: 220V, 50Hz
 Carga simultánea de la caldera: 2 kg de tabletas o boilies
 Velocidad de rotación: 1400 rpm
 Dimensiones totales: 650 mm x 270 mm x 300 mm
 Peso: 30 kg
 Peso con embalaje: 40 kg

 www.minipress.ru

INFORMACIÓN ADICIONAL

Dos funciones se concluyen en este modelo. El primero es el moldeado de bolas redondas a partir de materiales plásticos como masa. El segundo es el uso de una caldera calentada para secar las bolas o aplicar un recubrimiento a una gragea o tableta. La máquina está hecha de acero inoxidable. En el juego de suministro de baldosas eléctricas de calefacción, que se instalan debajo de la caldera giratoria. El principio de la shaper es el siguiente: a partir del material en polvo y el agua preparar la masa. Para mezclar y preparar la masa, puede utilizar una cocina o un mezclador de masa industrial. Las propiedades de la prueba deben seleccionarse como resultado de experimentos, regulando su densidad y pegajosidad. Cuando obtenga la prueba de la densidad deseada, puede comenzar la producción de bolas. Ponga la máquina en modo de trabajo, separe con las manos un pequeño trozo de masa. Colóquelo en la primera sección de los ejes giratorios. Esto conducirá a la formación de una placa de un cierto espesor. Luego, el operador coloca la placa resultante en una sección para formar placas cilíndricas largas. Luego separa, si es necesario, las placas una de otra y las entrega al área de formación de la bola. Las bolas listas se vierten en la bandeja insertada. Para acelerar el proceso de secado, las bolas se pueden colocar en una caldera giratoria y encender el calentador eléctrico.

TIEMPO DE PRODUCCIÓN 30-40 DÍAS
TIEMPO DE ENTREGA ESTIMADO 30-40 DÍAS

PRECIO 2542,37 USD
IVA 457,63 USD

VALOR 3000.00 USD

El pago se realiza en rublos a la cuenta en Moscú a la velocidad del Banco Central de RF

NUESTROS SERVICIOS PARA CLIENTES:

1) TECNOLOGÍA DE ENTRENAMIENTO DE BOLAS Y FACTURAS DE FABRICACIÓN.

Todos nuestros clientes que han comprado equipos, ofrecemos literatura sobre los aspectos básicos de la aplicación del recubrimiento a tabletas y tabletas, así como la formación de bolas de materiales plásticos. Realizamos las consultas por teléfono y por correspondencia, ayudamos a solucionar las dificultades que surgen a la fabricación en nuestro equipo. Suministramos repuestos y consumibles. Brindamos servicios en la venta de equipos usados.

2) PRODUCCIÓN COMPLETA DE CALDAS Y BOLAS.

Tenemos una amplia gama de equipos adicionales para la producción de boilies y bolas. A pedido del cliente, seleccionaremos un modelo de equipo para mezclar los polvos, un mezclador para mojar el polvo, equipo para amasar la masa.

3) SUMINISTRO DE PIEZAS DE REPUESTO

Cooperamos con los fabricantes de máquinas automáticas y semiautomáticas para boilies y bolas y nos dedicamos al suministro de piezas de repuesto para cualquier modelo de vehículos comprados en nuestra compañía.



A handwritten signature in blue ink that reads "Roman Tsibulsky". The signature is written in a cursive style.

Propietario y supervisor

ROMAN TSIBULSKY