

PRESUPUESTO

Laboratorio de liofilización vertical "LG-08"
 Área de secado: 0,1 m²
 Temperatura del refrigerante: ≤ -55 °C (carga vacía)
 Rango de temperatura de la partición: -50 ~ + 65 °C
 Número de particiones: 1
 Espacio para particiones: 70 mm
 Capacidad de admisión de agua: 1 kg / 24 horas
 Carga: 2 litros
 Grado de vacío: ≤ 10Pa
 Tamaño de la estantería: 265x400x25 mm
 Voltaje: 220V, 50Hz
 Enfriamiento: aire, temperatura ambiente ≤25 °C
 El volumen de la botella: diámetro 12 mm - 650 piezas
 El volumen de la botella: diámetro 16 mm - 384 piezas
 El volumen de la botella: diámetro 22 mm - 185 piezas
 Dimensiones totales: 500 mm x 400 mm x 1000 mm
 Peso: 150

 www.minipress.ru

INFORMACIÓN ADICIONAL

Modelo de congelador, estructura de liofilización patentada. Cambió la operación compleja tradicional para evitar la contaminación del material. El proceso de automatización del secado es adecuado para la producción de productos de calidad. La cámara del congelador con control programable del estante de calentamiento y la regulación, le permite controlar con precisión la temperatura. La interfaz hombre-computadora con una pantalla LCD de pantalla ancha, curva y datos hacen que la información sobre el proceso de liofilización esté disponible. Proceso completo de pre-congelación y secado en una máquina. El congelador está equipado con ventanas de inspección y el proceso de secado es intuitivo. El proceso de operación de este equipo consiste en colocar en los viales de la cámara de liofilización material líquido, seguido de la obtención de polvo seco. Se usan botellas de penicilina de vidrio previamente enjuagadas y secas en las que se vierte el material. Luego, los viales se sellan con tapones de goma especiales que tienen ranuras laterales en la parte que ingresa a la boca del vial. El remate no se realiza hasta el final, sino en un 50%, solo para fijar el tapón de goma en el cuello de la botella. Posteriormente, a través del vacío ranurado, el líquido se bombea fuera del vial. En la etapa final, después de la deshidratación completa del material, el corcho está completamente cubierto por estantes móviles hidráulicos. De este modo, el secado tiene lugar en un medio de vacío, y luego el material finalmente se empaca en un vacío. Esto proporciona (en contraste con otros tipos de tal secado) para mantener el material en el vacío durante 1-2 años. Después de evacuar los viales, se puede abrir la cámara y se puede realizar una fijación automática o semiautomática del tapón de goma con una tapa de aluminio. Las tapas se ponen en el cuello de la botella y se sellan. De acuerdo con el fabricante del equipo, con esta tecnología es posible restaurar por completo la vida del material después de la deshidratación en la apertura del paquete de vacío dentro de 4-5 horas.

TIEMPO DE PRODUCCIÓN

30-40 DÍAS

PRECIO

10169,49 USD

TIEMPO DE ENTREGA ESTIMADO

30-40 DÍAS

IVA

1830,51 USD

VALOR 12000.00 USD

El pago se realiza en rublos a la cuenta en Moscú a la velocidad del Banco Central de RF

NUESTROS SERVICIOS PARA CLIENTES:

1) FORMACIÓN DE LAS TECNOLOGÍAS DE SUBLIMACIÓN.

Estamos entrenando en nuestro equipo antes de comprar. Prueba de materiales. Ofrecemos consultas sobre la organización de la producción de materiales liofilos, con una gama completa de equipos adicionales y consumibles (botellas, tapones especiales, tapas de aluminio).

2) LABORATORIOS COMPLETOS PARA LA PRODUCCIÓN FARMACÉUTICA.

Tenemos un liofilizador de prueba de laboratorio para la producción de lotes piloto en Rusia, que ofrecemos a nuestros clientes. Siempre puede contactarnos con sus ideas y solicitudes. Actualmente, el fabricante tiene casi 20 variedades con un área de estantería útil de 1 m² a 40 m².

3) ENTREGA DE EQUIPO DE SUBLIMACIÓN.

Los productos cumplen completamente con los nuevos requisitos de GMP. El lanzamiento de equipos para tecnología avanzada se acompaña de un estricto control de calidad, verificación de toda la documentación, servicio postventa bien organizado de los equipos.

4) SUMINISTRO DE PIEZAS DE REPUESTO

El fabricante también puede cambiar los parámetros de liofilización según las metas y los objetivos del cliente. En comparación con productos comparables, este secado por congelación es más eficiente. Centro de servicio en Rusia para el recuento CIS



Roman Tsibulsky

Propietario y supervisor
ROMAN TSIBULSKY