

CARACTÉRISTIQUES

bureau 1-coups de poing presse "Tabletpress 1000"
la force de compression maximale: 0,7 KN (700 kg / cm²)
Diamètre maximum de comprimés: 9 mm
Le diamètre minimal des comprimés: 3 mm
Hauteur des comprimés finis: jusqu'à 5 mm
Productivité de la presse à comprimés: de 250 à 700 comprimés / heure.
Dimensions: 540 mm x 300 mm x 300 mm
Poids de la presse à comprimés: 20 kg (poids à l'emballage - 25 kg)
Presse sans moteur.

 www.minipress.ru

INFORMATION ADDITIONNELLE

tablette Tablet modèle de presse 1000. Il est presse un coup de poing de type excentrique. Le schéma de travail de la presse est à transférer en faisant tourner le levier à un arbre avec un excentrique attaché à elle. Presse est conçu pour presser les comprimés de 1 pièce chacun. Productivité - 600 comprimés par heure. Tabletpress 1000 est fourni avec un ensemble de moules, des matrices de différents diamètres (de 6 à 11 mm) et de poinçons. Une partie de coups de poing a un corps long et tige courte, l'autre - au contraire, un corps court et une longue tige. Le poinçon avec un long corps est la partie supérieure et est installé dans la partie supérieure de la presse. Un coup de poing avec un corps court et une partie de travail longue est celle du bas et sa tâche est de pousser le comprimé de la matrice. Il est installé dans le fond de la presse. Appuyez sur fonctionne dans un mode - manuel. Avant de commencer, vous devriez étudier attentivement les instructions vidéo et de vous familiariser avec les principes de son fonctionnement, après cette opération deviendra claire et simple pour vous. La presse a un levier de levier pour le débogage et les travaux de base. Tous les ajustements et réglages sont effectués en mode manuel en tournant le levier levier. La poudre est alimenté à travers le pied mobile. Au pied, vous pouvez installer un entonnoir avec un grand volume. Lorsque la presse tourne, le pied est en mouvement et fournit la poudre à l'intérieur de la matrice, où la compression a lieu et, ensuite, éjecte le comprimé fini sur la surface. La presse à comprimés est facile à mettre en place et faire fonctionner pendant toute la durée de son utilisation. La préparation de différentes formes et tailles de comprimés est assurée à l'aide d'un ensemble remplaçable d'outils de presse (coups de poing et de la matrice). Une règle de diamètres des comprimés préparés à partir de 4 mm à 9 mm. La forme des comprimés est cylindrique plat, avec un risque et facette, 3 profondeurs sphériques (petite, moyenne, sphère profonde). Il est possible de produire des tablettes avec des logos gravés. Il y a une instruction détaillée pour l'installation et le fonctionnement.

TEMPS DE PRODUCTION

DISPONIBLE

PRIX 2372,88 USD

TEMPS DE LIVRAISON ESTIMÉ

4-5 JOURS

TVA 427,12 USD

VALEUR 2800,00 USD

Le paiement est effectué en roubles sur le compte à Moscou au taux de la Banque Central RF

NOS SERVICES POUR LES CLIENTS:

1) Formation en technologie de pressage.

Pour tous nos clients qui ont acheté l'équipement, nous fournissons la littérature sur les bases de la tablette en appuyant sur. Nous réalisons des consultations par téléphone et par correspondance. Nous fournissons des pièces de rechange et consommables. Nous rendons des services dans l'aide à la réalisation des presses hydrauliques, de seconde main.

2) Nous complétons FABRICATION DE TABLETTES.

Nous avons un grand assortiment de matériel supplémentaire pour la production de comprimés. A la demande du client, nous allons sélectionner un modèle pour le désulfurant de comprimés, un système d'alimentation en poudre sous vide pour silos de presse, des broyeurs, des mélangeurs de poudre, des équipements pour les comprimés de revêtement, des imprimantes pour les logos d'impression sur des tablettes, l'emballage et l'équipement d'emballage pour les comprimés.

3) POINCONS DE FABRICATION ET MATRICES.

Sur une base permanente, nous produisons des outils de presse pour les presses hydrauliques dans notre propre production, nous passer des commandes pour des installations similaires en Inde, en Chine et aux Etats-Unis.

4) ALIMENTATION DE SECOURS DE PIÈCES

Nous collaborons avec les fabricants de presses à comprimés, et nous sommes engagés dans les livraisons de pièces de rechange pour tous les modèles de presses hydrauliques achetés dans notre société.



Roman Tsibulsky

Propriétaire et superviseur
ROMAN TSIBULSKY