

MINIPRESS.RU

Lieferant für pharmazeutische Anlagen in Russland
Gegründet im Jahr 1999

RUSSIA, 115035, Moskau, 17 PIATNITSKAYA ST.

+7 (495) 364-38-08

info@minipress.ru

www.minipress.ru

Kommerzielle Vorschlag

zusammengestellt: 2018.02.15
Gültig: 12 Monate
Autor: Roman Tsubulsky

Labor Vakuumsublimation Gefriertrocknungs RL-01

BESCHREIBUNG

Laborversuch lyophile Gefriertrocknung einer Desktop-Version mit einem Gewicht von 150 kg. Es besteht aus 316 Edelstahl gefertigt. Ein Regal hat eine Fläche von 0,1 m². Ideal für Forschungslaboratorien und Pilotproduktion. Wir bieten eine vollständige Palette von Dienstleistungen: Installation, Schulung, Inbetriebnahme, Reparatur. Menü und Anleitung für die Verwendung in Englisch und Russisch.

Entspricht den GMP-Standard. Wir bieten detaillierte Anleitungen zum Einrichten dieses Modells der Maschine. Vor dem Senden der Maschine zur Abdichtung sind die Maschinen in der Produktion getestet. Vollständigkeits und Arbeitsfähigkeit gewährleistet ist. Wir unterhalten ein Lager von Teilen und Verbrauchsmaterialien im Lager. Der Preis wird unter Berücksichtigung des Zoll angegebene Zahlungen in Russland und Lieferung an die Stadt des Kunden.

HERSTELLER - CHINA



MINIPRESS.RU



MINIPRESS.RU

SPEZIFIKATIONEN

Labor vacuum Sublimation Gefriertrocknungs RL-01

Material: - Europäischer Edelstahl AISI 316L
Anzahl der Fächer: - 1 Regal
Regalgröße: - 360 mm (Länge) x 280 mm (Breite) x 25 mm (Dicke)
Nutzfläche der Regale: - 0,1 m²
Die Entfernung zwischen den Borden: - 100 mm
Temperaturbereich: -55 ° C bis + 80 ° C
Shelf Abkühlgeschwindigkeit: + 20 ° C bis -40 ° C 60 min (ohne Last)
Shelf Aufheizgeschwindigkeit: + 20 ° C bis -40 ° C 60 min
Temperaturbeständigkeit: ± 1 ° C
Haustür (rechteckig): - Polymethylmethacrylat (PMMA)
Verfahren zur Herstellung der Türverriegelung: - manuelle Verriegelung
Verflüssiger: - in der Kammer
Kondensatormaterial: - European Edelstahl AISI 316L, mit inneren Spulen
Kapazität des Eises im Kondensator: - 2 kg
Mindesttemperatur: -65 ° C
Kondensator Abkühlgeschwindigkeit: + 20 ° C bis -40 ° C 30 min
Defrost-Modus: Normaltemperatur
Fronttür der Kondensatorkammer: - Polymethylmethacrylat (PMMA)
Hydraulik-Station: - Keine
Druckluftversorgung: - AirTac
Pneumatik-Magnetventil: - AirTac
Clogging Kraft: - Einstellbare
Heizung: - 0,2 kW
Aufheizgeschwindigkeit: - 1 ° C / min
Vakuumpumpe: - Leybold
Normverbrauch: - 8,11 m³ / h
Maximaler Restdruck in der Kammer: - 1 Pa
Pumping: von atm. bis zu 10 Pa - 15 min
Leckrate: - 5x10⁻³ Pa m³ / s.
Kühlverfahren: - Kaskadenkühlsystem
Mindestlagertemperatur: -55 ° C
Minimum Kondensatortemperatur: -65 ° C
Kältemittel (ohne chlorofluorocarbon):
- Hauptstromkreis: R-508B / Hilfsstromkreis: R-407C
Kühlung: - von Luft
Kompressor Marke: - Embraco
Anzahl der Kompressoren: - 2
Leistung: 1/3 HP
Systemdesign: - mit externer Vakuumpumpe
Größe Lyophilisator: 780mm (Länge) x 650 mm (Breite) x 760 mm (Höhe)
Spannung: - 220 V
Stromverbrauch: - 4 kW
Umgebungstemperatur bei Betrieb: - 25.5 ° C
Gewicht: 150 kg
Gewicht: 200 kg

ZUSÄTZLICHE INFORMATION

Der Prozess des Betriebes dieses Gerätes besteht in der Gefriertrocknungskammer Phiolen flüssigen Materials bei der Platzierung, gefolgt von getrocknetem Pulver erhalten wird. Vorgespült und getrocknet Glas Penicillin Flaschen werden verwendet, in denen das Material gegossen wird. Anschließend werden die Phiolen versiegelt mit speziellen Gummipfropfen mit Seitenschlitzen, in dem Teil, der den Hals des Fläschchens eintritt. Capping wird nicht bis zum Ende durchgeführt, aber um 50%, nur um das Gummistopfen in dem Hals der Flasche zu befestigen. Anschließend wird durch das geschlitzte Vakuum wird die Flüssigkeit aus dem Vial gepumpt. In der letzten Phase, nach dem vollständigen Entwässerung des Materials wird der Kork durch hydraulische bewegliche Regale vollständig verkappt. Dabei erfolgt die Trocknung in einem Vakuummedium, und dann wird das Material schließlich im Vakuum verpackt. Dies gibt (im Gegensatz zu anderen Arten solchen Trocknung) für 1-2 Jahre das Material in einem Vakuum zu halten. Nachdem die Fläschchen die Kammer geöffnet wird evakuiert werden kann und eine automatische oder halbautomatische Fixierung des Gummistopfens mit einer Aluminiumkappe vorgenommen werden kann. Caps ist auf dem Hals der Flasche gefüllt und dicht verschlossen. Nach Angaben der Hersteller der Geräte, die mit dieser Technologie ist es möglich, die Lebensdauer des Materials nach der Dehydratisierung bei der Öffnung der Vakuumverpackung innerhalb von 4-5 Stunden vollständig wieder herzustellen. Lagerung in einem Vakuum des Materials möglich ist, bei einer Temperatur von nicht mehr als +36 Grad C. Da in dem Verfahren der Dehydrierung (Entfernung von Wasser) das Gerät, das Material dehydriert, dann erfolgt die Wiederaufnahme mit destilliertem Wasser. Das Wasser wird in die Kammer eingefroren entfernt, dann abgelassen nach dem Auftauen und es ist möglich, wie viele ml aus dem getrockneten Produkt, um so anschließend wiederherstellen links zu steuern, nur eine Menge Wasser. Dies ist ein wichtiger Punkt. Laut Hersteller können nicht alle Materialien in Pulver verwandelt werden, werden einige biologische Materialien dehydriert in eine geleeartige Substanz, die auch mit destilliertem Wasser anrühren. Der Gerätehersteller hat ein großes Labor, das zusammen mit der Pilotproduktion, jede Forschung Ihres Materials führen kann, erhalten Proben der Produkte in getrockneter Form und im Vakuum für die weitere Forschung von den Kunden verpackt. Einige biologischen Materialien werden in eine entwässerten geleeartige Substanz, die auch mit destilliertem Wasser rekonstituiert wird. Der Gerätehersteller hat ein großes Labor, das zusammen mit der Pilotproduktion, jede Forschung Ihres Materials führen kann, erhalten Proben der Produkte in getrockneter Form und im Vakuum für die weitere Forschung von den Kunden verpackt. Einige biologischen Materialien werden in eine entwässerten geleeartige Substanz, die auch mit destilliertem Wasser rekonstituiert wird. Der Gerätehersteller hat ein großes Labor, das zusammen mit der Pilotproduktion, jede Forschung Ihres Materials führen kann, erhalten Proben der Produkte in getrockneter Form und im Vakuum für die weitere Forschung von den Kunden verpackt.

Produktionszeit 30-40 Tage

Voraussichtliche Lieferzeit 30-40 Tage

PREIS 24576,27 USD

MwSt 4423,73 USD

UNSER SERVICE FÜR KUNDEN:

1) TRAINING SUBLIMATION TECHNOLOGIES.

Wir können Sie auf unserer Ausrüstung trainieren, vor dem Kauf sehen. Prüfung von Materialien. Wir bieten Beratungen über die Organisation der Produktion von lyophilen Materialien, mit einer vollständigen Palette von Zusatzgeräten und Verbrauchsmaterialien (Flaschen, Spezialsteckern, Aluminiumkappen).

2) COMPLETE LABORATORIES für die pharmazeutische Produktion.

Wir haben einen Labortest lyophilizer zur Herstellung von Pilotchargen in Russland, die wir unseren Kunden bieten. Sie können uns immer mit Ihren Ideen und Wünschen. Derzeit hat der Hersteller fast 20 Sorten mit einer nützlichen Abstellfläche von 1 m² bis 40 m².

3) Die Lieferung der Sublimierung Ausrüstung.

Die Produkte vollständig mit den neuen GMP-Anforderungen entsprechen. Die Freisetzung von Ausrüstung für die fortschrittliche Technologie durch strenge Qualitätskontrolle, Überprüfung aller Unterlagen begleitet, gut organisierten After-Sales-Service von Geräten.

4) die Ersatzteilversorgung

Der Hersteller kann auch die Parameter des Gefriertrocknungs ändern, basierend auf den Zielen des Kunden. Im Vergleich zu vergleichbaren Produkten ist dies Gefriertrocknungs effizienter. Service-Center in Russland für die GUS-Staaten.

WERT 29.000,00 USD

Die Zahlung erfolgt in Rubel auf das Konto in Moskau gemacht in Höhe der RF Cental Bank



Roman Tsibulsky

Inhaber und Betreuer

ROMAN TSIBULSKY