

## Kommerzielle Vorschlag

**Zusammengestellt:** 2018.02.15  
**Gültig:** 12 Monate  
**Autor:** Roman Tsibulsky

### Labor hydraulische Presse R-40

#### BESCHREIBUNG

Laborhydraulikpresse mit einer Presskraft von 40 Tonnen. Das Tischmodell wird in der Industrie für die Herstellung von chemischen Produkten, Briketts und Tabletten in der Pulvermetallurgie verwendet. Labor automatische hydraulische Tablettenpresse für die Pharma-, Chemie- und Nahrungsmittelindustrie, in der Pulvermetallurgie für die Herstellung von Tabletten, Briketts und Boli von losen Pulvermaterialien mit einem Durchmesser von 10 mm bis 100 mm. Die Presse arbeitet im manuellen Modus.

Die maximale Tiefe des Pulvers in der Matrix Füllung beträgt 150 mm. Dieses Modell der Maschine ermöglicht es, Tabletten verschiedener Formen zu erzeugen: klassischer, oval, gemustert Tabletten und Ringe mit einem Innenloch. Wir bieten detaillierte Anleitung zum Einrichten der Presse und Herstellung von Tabletten. Bevor an den Kunden zu senden, wird die Presse kontrolliert und in der Produktion getestet. Vollständigkeits und Arbeitsfähigkeit gewährleistet ist. Gewicht 45 kg. Der Preis wird unter Berücksichtigung des Zoll angegebene Zahlungen in Russland und Lieferung an die Stadt des Kunden.

#### HERSTELLER - RUSSLAND



MINIPRESS.RU



MINIPRESS.RU

## SPEZIFIKATIONEN

Hydraulische Tischpresse Modell „R-40“  
Maximale Druckkraft: 400 kN (40000 kg / cm<sup>3</sup>)  
Maximaler Durchmesser von Tabletten: 100 mm  
Minstdurchmesser der Tabletten: 10 mm  
Höhe der fertigen Tabletten: bis zu 70 mm  
Maximale Fülltiefe der Matrix: 150 mm  
Die Produktivität der Tablettenpresse: 300 Tabletten / Stunde  
Kolbenhub: 155 mm  
Länge des Hebels: 490 mm  
Gesamtabmessungen: 380mm x 265mm x 390mm  
Gewicht der Tablettenpresse: 45 kg  
Gewicht mit Verpackung: 55 kg

 [www.minipress.ru](http://www.minipress.ru)

## ZUSÄTZLICHE INFORMATION

Die Desktop-hydraulische Presse ist anwendbar als Laborpresse in der chemischen, metallurgischen Industrie. Das Kit enthält Ersatz Stopfbuchsen und Verbrauchsmaterialien. Wir produzieren alle Formen und Formen. Der Hauptteil der Presse ist die Grundplatte, die Hauptplatte kombiniert die Lagergestelle und die obere Grundplatte. Auf der Hauptplatte einen Hydraulikzylinder, einen Rollenprüfstand und ein System von Hebeln befestigt. Ein Presswerkzeug und eine Matrize auf der Arbeitsfläche des Hydraulikzylinders installiert. Die Steuerung des Hubs des Pressenzylinder wird durch einen Schraubverschluss durchgeführt. Drei Aktionen werden wiederum durchgeführt mit den Parametern der erhaltenen Tabletten zu erfüllen. Labortisch hydraulische Presse ist eine kompakte Tischgerät. Nachdem Sie die Presse auf dem Tisch installiert haben, können Sie es verwenden. Es ist bequem zu montieren oder die Struktur abzubauen. Indikationen 1 MPa = 6. 5 KN KN 1 = 0,154 MPa. Installation: Sammeln der Presse, legen die Matrix auf der Oberfläche des Hydraulikzylinders Tisch, manuell um die Matrix mit dem Pulver füllen, das erforderliche Gewicht mit einem Messglas gemessen haben. Installieren des Stempels in die Matrize, von oben mit dem Schraubenanschlag drücken die Stanze. Stellen Sie den Hebel und beginnen, Druck in den Hydraulikzylinder zu erzeugen, durch Bewegungen schwingend. Auf dem Prüfstand werden Sie das Zeugnis der Presse sehen Sie erstellen. Dann bluten das Fluid aus dem Hydraulikzylinder heben leicht nach oben die Anschlagsschraube. Unter der Matrix, installieren Sie die Stützen, dann zwingen, wieder den Hebel der fertigen Tablette aus der Matrix zu extrudieren. Das erforderliche Gewicht mit einem Messglas gemessen. Installieren des Stempels in die Matrize, von oben mit dem Schraubenanschlag drücken die Stanze. Stellen Sie den Hebel und beginnen, Druck in den Hydraulikzylinder zu erzeugen, durch Bewegungen schwingend. Auf dem Prüfstand werden Sie das Zeugnis der Presse sehen Sie erstellen. Dann bluten das Fluid aus dem Hydraulikzylinder heben leicht nach oben die Anschlagsschraube. Unter der Matrix, installieren Sie die Stützen, dann zwingen, wieder den Hebel der fertigen Tablette aus der Matrix zu extrudieren.

**Produktionszeit**                    **30-40 Tage**  
**Voraussichtliche Lieferzeit**    **30-40 Tage**

**PREIS**                    **3983,05 USD**  
**MwSt**                    **716,95 USD**

**WERT 4700.00 US**

Die Zahlung erfolgt in Rubel auf das Konto in Moskau gemacht in Höhe der RF Cental Bank

## UNSER SERVICE FÜR KUNDEN:

### 1) TRAINING Presstechnik.

Um alle unsere Kunden, die Ausrüstung gekauft, bieten wir Literatur zu den Grundlagen der Tablette drücken. Wir führen Beratungen per Telefon und durch Korrespondenz. Wir liefern Ersatzteile und Verbrauchsmaterialien. Wir erbringen Dienstleistungen in der Hilfe auf der Realisierung der hydraulischen Pressen, aus zweiter Hand.

### 2) wir komplette Herstellung von Tabletten.

Wir haben eine große Auswahl an zusätzlicher Ausrüstung für die Tablettenproduktion. Auf Wunsch des Kunden werden wir ein Modell für die Entschwefelungsmittel von Tabletten auswählen, wird ein Vakuum Pulverzufuhrsystem für die Presse Silos, Mühlen, Pulvermischer, Anlagen für die Beschichtung von Tabletten, Drucker für Logos auf Tabletten Druck, Verpackung und Verpackungsanlagen für Tabletten .

### 3) MANUFACTURING Stempel und Matrizen.

Auf Dauer produzieren wir Presswerkzeuge für hydraulische Pressen in eigener Produktion legen wir Aufträge für ähnliche Anlagen in Indien, China und den USA.

### 4) die Ersatzteilversorgung

Wir arbeiten mit den Herstellern von Tablettenpressen und wir sind in Lieferungen von Ersatzteilen für jedes Modell von hydraulischen Pressen in unserem



*Roman Tsibulsky*

Inhaber und Betreuer

**ROMAN TSIBULSKY**