

MINIPRESS.RU

Fornitore di attrezzature farmaceutiche in Russia
Fondato nel 1999

RUSSIA, 115035, MOSCOW, 17 PIATNITSKAYA St.

+7(495)364-38-08

info@minipress.ru

www.minipress.ru

Proposta commerciale

| | |
|------------|-----------------|
| Compilato: | 15.02.2018 |
| Valido: | 12 mesi |
| Autore: | Roman Tsibulsky |

Pressa idraulica LP-100

DESCRIZIONE

Pressa per compresse idraulica automatica per pressatura di compresse con diametro fino a 200 mm. È possibile installare fino a 10 paia di strumenti di stampa. La pressa idraulica è realizzata in acciaio inossidabile. Produttività massima di 2000 compresse all'ora. C'è accesso a tutte le parti della stampa da tutti i lati. L'area di lavoro è coperta da schermi in plastica trasparente. Viene fornito con una stazione idraulica. C'è una regolazione regolare della forza e della produttività.

La forza di pressatura principale è di 100 tonnellate. Adatto per il rilascio di compresse di varie forme con loghi. Forniamo istruzioni dettagliate per l'installazione della stampante e la produzione di compresse. Prima di inviare al cliente, la macchina da stampa viene controllata e testata in produzione. La completezza e la capacità di lavoro sono garantite. Manteniamo una scorta di parti e materiali di consumo nel magazzino. Il prezzo è indicato prendendo in considerazione i pagamenti doganali in Russia e la consegna nella città del cliente.

PRODUTTORE - CINA



MINIPRESS.RU



MINIPRESS.RU

SPECIFICHE

Pressa idraulica "LP-100"

Numero di coppie di utensili da stampa: 1-10

Forza massima di pressatura: 1000 KN (100.000 kg / cm²)

Diametro massimo delle compresse: 200 mm

Spessore massimo del tablet: 100 mm

Massima profondità di riempimento nella matrice: 180 mm

Produttività massima: 500-2000 compresse all'ora

Regolazione della pressione: da 0 a 100 tonnellate

Corsa di punzonatura superiore: 200 mm

Corsa di punzonatura inferiore: 250 mm

Produttività: 3-4 cicli al minuto

Potenza del motore: 11KW, 380V, 50Hz, 3 fasi

Sistema idraulico: marchio Taiwan, CE, Mitsubishi PLC

Dimensioni della macchina: 1800 mm x 1600 mm x 2600 mm

Peso della macchina: 3500 kg (con imballaggio 4000 kg)

Dimensioni con imballo: 2200 mm x 1800 mm x 2850 mm

INFORMAZIONI AGGIUNTIVE

Pressa idraulica a pressione L'LP-18 è una piccola pressa idraulica automatica a funzionamento continuo. La macchina può strizzare forme speciali, anelli e anche pastiglie di forme diverse, su entrambi i lati del tablet è possibile stampare marchi e loghi. È possibile regolare la macchina sul "LCD" di tutti i parametri operativi. Pressa bidirezionale, un potente alimentatore, alta densità di polvere in un tablet. Pieno controllo della stampa attraverso il pannello LCD. La pressa idraulica è progettata per pressare compresse dalla massa di polvere. La produttività è regolata, con un valore massimo di 500 - 5000 compresse all'ora. Completiamo questa pressa con stampi: matrici di vari diametri (da 20 a 50 mm) e punzoni. I pugni con un corpo lungo sono in alto e impostati sulla parte superiore della stampante. I pugni con un corpo corto e una parte di lavoro lunga sono più bassi e il loro compito è quello di spingere il tablet fuori dalla matrice. Sono installati nella parte inferiore della stampa. La macchina da stampa funziona in modalità automatica. Prima di accendere la stampante e iniziare il lavoro, è necessario studiare attentamente le istruzioni video e familiarizzare con i principi del suo funzionamento. Dopo ciò, la sua operazione diventerà chiara e semplice per te. Tutte le regolazioni e le regolazioni vengono eseguite in modalità manuale ruotando la rotella. Fare attenzione quando si collega il motore, la direzione deve corrispondere alla freccia indicata. La polvere viene introdotta nella pressa attraverso una tramoggia a forma di imbuto. Può essere facilmente rimosso, risciacquato e reinstallato. L'alimentazione della polvere dalla tramoggia avviene attraverso l'alimentatore. È possibile alimentare un alimentatore attivo con alimentazione forzata della polvere nella matrice. Quando il cilindro idraulico della pressa viene sollevato, la polvere viene alimentata nello stampo, dove avviene la pressatura e quindi la compressa viene spinta in superficie. Sul corpo della stampa c'è una centralina. Facciamo ordini per qualsiasi set di strumenti di stampa (punch e matrix per tablet rotative).

TEMPI DI PRODUZIONE

30-40 GIORNI

PREZZO

50000,00 USD

TEMPO DI CONSEGNA STIMATO

30-40 GIORNI

I.V.A.

9000,00 USD

VALORE 59000.00 USD

Il pagamento viene effettuato in rubli sul conto a Mosca al ritmo della Banca Centrale RF

I NOSTRI SERVIZI PER I CLIENTI:

1) TECNOLOGIA DI STAMPA ALLENAMENTO.

A tutti i nostri clienti che hanno acquistato attrezzature, forniamo letteratura sulle basi della pressatura dei tablet. Eseguiamo consultazioni telefoniche e per corrispondenza, aiutiamo a risolvere le difficoltà che si presentano alla fabbricazione delle nostre apparecchiature. Forniamo pezzi di ricambio e materiali di consumo. Forniamo servizi nell'aiuto sulla realizzazione delle presse idrauliche, di seconda mano.

2) COMPLETIAMO LA FABBRICAZIONE DEI COMPRESSORI.

Abbiamo un vasto assortimento di attrezzature aggiuntive per la produzione di tablet. Su richiesta del cliente, selezioneremo un modello per il desolfatore di compresse, un sistema di alimentazione a vuoto per silos di stampa, granulatori, miscelatori di polveri, attrezzature per compresse di rivestimento, stampanti per la stampa di loghi su tablet, imballaggio e confezionamento di attrezzature per compresse.

3) PUNZONI E MATRICI DI FABBRICAZIONE.

Su base permanente produciamo utensili per presse idrauliche nella nostra produzione, effettuiamo ordini per impianti simili in India, Cina e Stati Uniti.

4) FORNITURA PARTI DI RICAMBIO

Collaboriamo con produttori di compresse per tablet e siamo impegnati nella consegna di pezzi di ricambio per qualsiasi modello di presse idrauliche acquistate nella nostra azienda.



A handwritten signature in blue ink that reads "Roman Tsibulsky". The signature is fluid and cursive.

Proprietario e supervisore

ROMAN TSIBULSKY