MINIPRESS.RU

Fournisseur de l'équipement pharmaceutique en Russie
Fondé en 1999

RUSSIE, 115035, MOSCOU, 17 PIATNITSKAYA St.

+7 (495) 364-38-08
info@minipress.ru
www.minipress.ru

Proposition commerciale

compilé:	15/02/2018
validité:	12 mois
Auteur:	Roman Tsibulsky

Presse hydraulique LP-300

LA DESCRIPTION

Modèle de la presse à comprimés automatique hydraulique pour presser des comprimés d'un diamètre allant jusqu'à 250 mm. Jusqu'à 10 paires d'outils de presse peuvent être installés. La presse hydraulique est en acier inoxydable. Productivité maximale de 2000 comprimés par heure. Il y a un accès à toutes les parties de la presse de tous les côtés. La zone de travail est couverte avec des boucliers en plastique transparent. Livré avec une station hydraulique. Il y a un ajustement en douceur de la force de pression et de la productivité.

La principale force de pression est de 300 tonnes. Convient pour la libération de comprimés de différentes formes avec des logos. Nous fournissons des instructions détaillées pour la mise en place de la presse et la production de comprimés. Avant d'envoyer au client, la presse est vérifié et testé dans production.Completeness et la capacité de travail est garantie. Nous maintenons un stock de pièces et consommables dans l'entrepôt. Le prix est indiqué en tenant compte des paiements de douane en Russie et la livraison à la ville du client.

FABRICANT - CHINE

MINIPRESS.RU

MINIPRESS.RU

CARACTÉRISTIQUES

Presse hydraulique "LP-300"
Poids unitaire: 1-5 kg
force de pression maximale: 3000 KN (300000 kg / cm2)
Diamètre maximum de comprimés: 250 mm
épaisseur du comprimé maximale: 150 mm
Profondeur de remblayage maximale dans la matrice: 250 mm
Productivité maximale: 500-2000 comprimés par heure
Réglage de la pression: 0 à 300 tonnes
coup de poinçon supérieur: 250 mm
Inférieur coup de poinçon: 250 mm
Productivité: 2-3 cycles par minute
Puissance du moteur: 18.5kw, 380V, 50Hz, 3 phases
Système hydraulique: marque Taiwan, CE, Mitsubishi PLC
Taille de machine: 3500mm x 2200mm x 3600mm
Poids de la machine: 6500 kg (poids avec emballage 7500 kg)
Dimensions avec emballage: 3500mm x 2200mm x 3600mm

INFORMATION ADDITIONNELLE

La pression hydraulique de presse Le LP-18 est une petite presse hydraulique automatique fonctionnant en continu. La machine peut essorer formes spéciales, des anneaux, ainsi que des comprimés de différentes formes, des deux côtés de la tablette, il est possible d'imprimer des marques et logos. Le contrôle de la machine sur le « LCD » de tous les paramètres de fonctionnement peut être réglé. presse bi-directionnel, un dispositif d'alimentation puissant, à haute densité de poudre en un comprimé. Contrôle total de la presse à travers le panneau LCD. Presse hydraulique est conçue pour presser des comprimés de masse de poudre. La productivité est réglementé, avec une valeur maximale de 500 - 5000 comprimés par heure. Nous terminons cette presse avec des moules: matrices de différents diamètres (de 20 à 50 mm) et coups de poing. Perforateurs avec un long corps sont supérieure et fixé à la partie supérieure de la presse. Coups de poing avec un corps court et une partie de travail à long sont plus bas et leur tâche est de pousser le comprimé de la matrice. Ils sont installés au bas de la presse. La presse fonctionne en mode automatique. Avant d 'allumer la presse et de commencer les travaux, il est nécessaire d'étudier attentivement les instructions vidéo et de vous familiariser avec les principes de son fonctionnement. Après cela, son fonctionnement deviendra clair et simple pour vous. Tous les travaux et ajustements de réglage sont réalisés en mode manuel en faisant tourner la roue. Attention lors de la connexion du moteur, la direction doit correspondre à la flèche indiquée. La poudre est introduite dans la presse à travers une trémie en forme d'entonnoir. Il peut être facilement retiré, rincé et installé en arrière. La charge de la poudre depuis la trémie est dans le chargeur. Il est possible de fournir un dispositif d'alimentation actif à l'alimentation en poudre de force dans la matrice. Lorsque le vérin hydraulique de la presse est relevée, la poudre est introduite dans la matrice, où la compression a lieu, puis le comprimé est poussé hors de la surface. Sur le corps de la presse il y a une unité de commande. Nous faisons de commander des ensembles d'outils de presse (poinçon et matrice pour presses à comprimés rotatives).

TEMPS DE PRODUCTION	30-40 JOURS
TEMPS DE LIVRAISON ESTIMÉ	30-40 JOURS

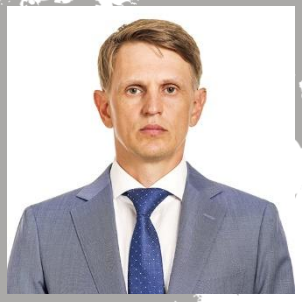
PRIX	105084,75 USD
TVA	18915,25 USD

VALEUR 124000,00 USD

Le paiement est effectué en roubles sur le compte à Moscou au taux de la Banque Cental RF

NOS SERVICES POUR LES CLIENTS:

1) Formation en technologie de pressage.
Pour tous nos clients qui ont acheté l'équipement, nous fournissons la littérature sur les bases de la tablette en appuyant sur. Nous réalisons des consultations par téléphone et par correspondance. Nous fournissons des pièces de rechange et consommables. Nous rendons des services dans l'aide à la réalisation des presses hydrauliques, de seconde main.
2) Nous complétons FABRICATION DE TABLETTES.
Nous avons un grand assortiment de matériel supplémentaire pour la production de comprimés. A la demande du client, nous allons sélectionner un modèle pour le désulfurant de comprimés, un système d'alimentation en poudre sous vide pour silos de presse, des broyeurs, des mélangeurs de poudre, des équipements pour les comprimés de revêtement, des imprimantes pour les logos d'impression sur des tablettes, l'emballage et l'équipement d'emballage pour les comprimés .
3) POINCONS DE FABRICATION ET MATRICES.
Sur une base permanente, nous produisons des outils de presse pour les presses hydrauliques dans notre propre production, nous passer des commandes pour des installations similaires en Inde, en Chine et aux Etats-Unis.
4) ALIMENTATION DE SECOURS DE PIÈCES
Nous collaborons avec les fabricants de presses à comprimés, et nous sommes engagés dans les livraisons de pièces de rechange pour tous les modèles de presses hydrauliques achetés dans notre société.



Roman Tsibulsky

Propriétaire et superviseur

ROMAN TSIBULSKY