MINIPRESS.RU

Lieferant für pharmazeutische Anlagen in Russland
Gegründet im Jahr 1999

RUSSIA, 115035, Moskau, 17 PIATNITSKAYA St.

+7 (495) 364-38-08
info@minipress.ru
www.minipress.ru

Kommerzielle Vorschlag

Zusammengestellt:	2018.02.15
Gültig:	12 Monate
Autor:	Roman Tsibulsky

Hydraulische Presse LP-100

BESCHREIBUNG

Modell automatische hydraulische Tablettenpresse für Tabletten mit einem Durchmesser von bis zu 200 mm zu drücken. Bis zu 10 Paare von Presswerkzeugen installiert werden. Die hydraulische Presse ist aus rostfreiem Stahl gefertigt. Maximale Produktivität von 2000 Tabletten pro Stunde. Es ist der Zugang zu allen Teilen der Presse von allen Seiten. Der Arbeitsbereich ist mit durchsichtigen Plastikschilde abgedeckt. Kommt mit einer Hydraulik-Station. Es ist eine glatte Einstellung der Anpreßkraft und Produktivität.

Die Hauptpresskraft beträgt 100 Tonnen. Geeignet für die Freisetzung von Tabletten verschiedener Formen mit Logos. Wir bieten detaillierte Anleitung zum Einrichten der Presse und Herstellung von Tabletten. Bevor an den Kunden zu senden, wird die Presse überprüft und getestet in production.Completeness und Arbeitsfähigkeit gewährleistet ist. Wir unterhalten ein Lager von Teilen und Verbrauchsmaterialien im Lager. Der Preis wird unter Berücksichtigung des Zoll angegebene Zahlungen in Russland und Lieferung an die Stadt des Kunden.

HERSTELLER - CHINA

MINIPRESS.RU

MINIPRESS.RU

SPEZIFIKATIONEN

Hydraulische Presse "LP-100"
Anzahl der Paare von Presswerkzeugen: 1-10
Maximale Presskraft: 1000 kN (100.000 kg / cm2)
Maximaler Durchmesser von Tabletten: 200 mm
Maximale Tablettendicke: 100 mm
Maximum Verfüllung Tiefe in der Matrix: 180 mm
Maximale Produktivität: 500-2000 Tabletten pro Stunde
Druckeinstellung: 0 bis 100 Tonnen
Ober Stanzhub: 200 mm
Unterstempel Hub: 250 mm
Produktivität: 3-4 Zyklen pro Minute
Motorleistung: 11kW, 380V, 50Hz, 3 Phasen
Hydrauliksystem: Taiwan Marke, CE, Mitsubishi PLC
Maschinengröße: 1800mm x 1600mm x 2600mm
Maschinengewicht: 3500 kg (mit Verpackung 4000 kg)
Abmessungen mit Verpackung: 2200mm x 1800mm x 2850mm

ZUSÄTZLICHE INFORMATION

Hydraulikdruck-Presse Das LP-18 ist eine kleine kontinuierlich arbeitende automatische hydraulische Presse. Die Maschine kann Sonderformen auswringen, Ringe und auch Tabletten verschiedener Formen, auf beiden Seiten der Tablette ist es möglich, Marken und Logos zu drucken. Die Steuerung der Maschine auf dem „LCD“ aller Betriebsparameter eingestellt werden kann. Bi-direktionale Presse, ein leistungsfähiges feeder mit hohen Dichte des Pulvers in einer Tablette. Volle Kontrolle der Presse durch den LCD-Panel. Hydraulische Presse zum Pressen von Tabletten, die aus Pulvermasse ausgelegt. Die Produktivität wird geregelt, mit einem Höchstwert von 500 - 5000 Tabletten pro Stunde. Wir füllen diese Presse mit Formen: Matrizen mit verschiedenen Durchmessern (20 bis 50 mm) und Schlägen. Stanzstempel mit einem langen Körper ist obere und mit dem oberen Teil der Presse gesetzt. Stanzstempel mit einem kurzen Körper und einem langen Arbeitsteil niedriger ist und ihre Aufgabe ist es, die Tablette aus der Matrix zu drücken. Sie sind an der Unterseite der Presse installiert. Die Presse arbeitet im Automatikbetrieb. Vor dem Einschalten der Presse Schalten und Starten der Arbeit ist es notwendig, sorgfältig die Video-Anleitung zu studieren und machen Sie sich mit den Grundsätzen seines Betriebs. Danach wird sein Betrieb für Sie klar und einfach sein. Alle Einstellarbeiten und Anpassungen werden im manuellen Modus durch Drehen des Rades gemacht. Seien Sie vorsichtig, wenn Sie den Motor angeschlossen wird, muss die angezeigte Richtung auf den Pfeil übereinstimmen. Das Pulver wird in die Presse durch einen trichterförmigen Vorratsbehälter gespeist. Es kann wieder leicht entfernt, gespült und installiert werden. Die Zufuhr des Pulvers von dem Trichter durch die Zuführung. Es ist möglich, eine aktive Zuführung mit Zwang Pulverzuführvorrichtung in die Matrix zu liefern. Wenn der Hydraulikzylinder der Presse angehoben wird, wird das Pulver in die Düse zugeführt, wo die Pressstattfindet, und dann wird die Tablette an die Oberfläche herausgedrückt. Auf dem Körper der Presse gibt es eine Steuereinheit. Wir machen alle Sätze von Presswerkzeuge (Stempel und Matrize für Rotationstablettenpressen) zu bestellen.

Produktionszeit	**30-40 Tage**
Voraussichtliche Lieferzeit	**30-40 Tage**

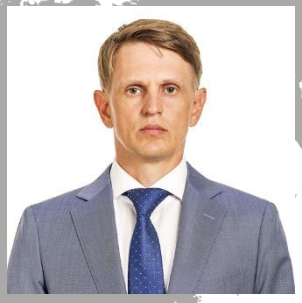
PREIS	**50000,00 USD**
MwSt	**9000,00 USD**

WERT 59.000,00 USD

Die Zahlung erfolgt in Rubel auf das Konto in Moskau gemacht in Höhe der RF Cental Bank

UNSER SERVICE FÜR KUNDEN:

1) TRAINING Presstechnik.
Um alle unsere Kunden, die Ausrüstung gekauft, bieten wir Literatur zu den Grundlagen der Tablette drücken. Wir führen Beratungen per Telefon und per Brief, helfen wir bei der Herstellung unserer Geräte entstehenden Schwierigkeiten zu lösen. Wir liefern Ersatzteile und Verbrauchsmaterialien. Wir erbringen Dienstleistungen in der Hilfe zur Realisierung der hydraulischen Pressen, aus zweiter Hand.
2) wir komplette Herstellung von Tabletten.
Wir haben eine große Auswahl an zusätzlicher Ausrüstung für die Tablettenproduktion. Auf Wunsch des Kunden werden wir ein Modell für die Entschwefelungsmittel von Tabletten auswählen, wird ein Vakuum Pulverzufuhrsystem für die Presse Silos, Mühlen, Pulvermischer, Anlagen für die Beschichtung von Tabletten, Drucker für Logos auf Tabletten Druck, Verpackung und Verpackungsanlagen für Tabletten .
3) MANUFACTURING Stempel und Matrizen.
Auf Dauer produzieren wir Presswerkzeuge für hydraulische Pressen in eigener Produktion legen wir Aufträge für ähnliche Anlagen in Indien, China und den USA.
4) die Ersatzteilversorgung
Wir arbeiten mit den Herstellern von Tablettenpressen und wir sind in Lieferungen von Ersatzteilen für jedes Modell von hydraulischen Pressen in unserem Unternehmen gekauft beschäftigt.



Roman Tsibulsky

Inhaber und Betreuer
ROMAN TSIBULSKY