

Propuesta comercial

Compilado: 15.02.2018
Válido : 12 mes
Autor: Roman Tsubulsky

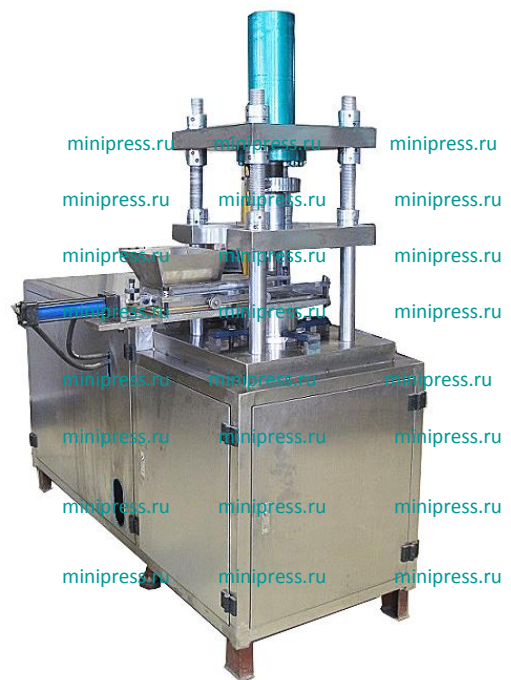
Prensa hidráulica LP-18

DESCRIPCIÓN

Modelo de prensa hidráulica automática para comprimidos para prensar tabletas con un diámetro de hasta 22 mm. Se pueden instalar hasta 10 pares de herramientas de prensa. La prensa hidráulica está hecha de acero inoxidable. Máxima productividad 500 tabletas por hora. Hay acceso a todas las partes de la prensa desde todos los lados. El área de trabajo está cubierta con protectores de plástico transparente. Viene con una estación hidráulica. Hay un ajuste suave de la fuerza de presión y la productividad. La fuerza de prensado principal es de 18 toneladas.

Adecuado para la liberación de tabletas de diversas formas con logotipos. Proporcionamos instrucciones detalladas para configurar la prensa y producir tabletas. Antes de enviar al cliente, la prensa se comprueba y prueba en producción. Se garantiza la integridad y la capacidad de trabajo. Mantenemos existencias de piezas y consumibles en el almacén. El precio se indica teniendo en cuenta los pagos de aduanas en Rusia y la entrega a la ciudad del cliente.

FABRICANTE - CHINA



PRESUPUESTO

Prensa hidráulica "LP-18"
 Número de pares de herramientas de prensa: 1-10
 Fuerza máxima de presión: 180 KN (18000 kg / cm²)
 Diámetro máximo de tabletas: 50 mm
 Grosor máximo de la tableta: 30 mm
 Profundidad máxima de relleno en la matriz: 70 mm
 Máxima productividad: 500-5000 tabletas por hora
 Golpe superior del golpe: 100 mm
 Altura de la tolva del alimentador: 60 mm
 Potencia del motor principal: 3 kW
 Dimensiones totales: 1000 mm x 600 mm x 1500 mm
 Peso de envío: 1200 kg

 www.minipress.ru

INFORMACIÓN ADICIONAL

Prensa de presión hidráulica La LP-18 es una pequeña prensa hidráulica automática de funcionamiento continuo. La máquina puede estrujar formas especiales, anillos y también tabletas de diferentes formas, en ambos lados de la tableta es posible imprimir marcas y logotipos. Se puede ajustar el control de la máquina en la "pantalla LCD" de todos los parámetros operativos. Prensa bidireccional, un potente alimentador, alta densidad de polvo en una tableta. Control total de la prensa a través del panel LCD. La prensa hidráulica está diseñada para presionar tabletas de masa de polvo. La productividad está regulada, con un valor máximo de 500 a 5000 tabletas por hora. Completamos esta prensa con moldes: matrices de varios diámetros (de 20 a 50 mm) y punzones. Los punzones con un cuerpo largo son superiores y están en la parte superior de la prensa. Los punzones con un cuerpo corto y una parte larga de trabajo son más bajos y su tarea es empujar la tableta fuera de la matriz. Están instalados en la parte inferior de la prensa. La prensa funciona en modo automático. Antes de encender la prensa e iniciar el trabajo, es necesario estudiar cuidadosamente la instrucción de video y familiarizarse con los principios de su funcionamiento. Después de eso, su operación será clara y simple para usted. Todos los trabajos de ajuste y ajustes se realizan en modo manual girando la rueda. Tenga cuidado al conectar el motor, la dirección debe coincidir con la flecha indicada. El polvo se alimenta a la prensa a través de una tolva en forma de embudo. Se puede quitar, enjuagar e instalar fácilmente. La alimentación del polvo de la tolva se realiza a través del alimentador. Es posible suministrar un alimentador activo con alimentación forzada de polvo en la matriz. Cuando se levanta el cilindro hidráulico de la prensa, el polvo se introduce en la matriz, donde se produce el prensado y luego la tableta se empuja hacia la superficie. En el cuerpo de la prensa hay una unidad de control. Hacemos para pedir cualquier conjunto de herramientas de prensa (punzón y matriz para prensas rotativas de tabletas).

TIEMPO DE PRODUCCIÓN

30-40 DÍAS

PRECIO

22033,90 USD

TIEMPO DE ENTREGA ESTIMADO

30-40 DÍAS

IVA

3966,10 USD

VALOR 26000.00 USD

El pago se realiza en rublos a la cuenta en Moscú a la velocidad del Banco Central de RF

NUESTROS SERVICIOS PARA CLIENTES:

1) FORMACIÓN DE LA TECNOLOGÍA DE PRENSADO.

Para todos nuestros clientes que compraron equipos, ofrecemos literatura sobre los aspectos básicos del prensado de tabletas. Realizamos las consultas por teléfono y por correspondencia, ayudamos a solucionar las dificultades que surgen a la fabricación en nuestro equipo. Suministramos repuestos y consumibles. Prestamos servicios en la ayuda en la realización de la tableta del equipo usado.

2) COMPLETAMOS LA FABRICACIÓN DE TABLETAS.

Tenemos una gran variedad de equipos adicionales para la producción de tabletas. A petición del cliente, seleccionaremos un modelo para el desulfurizador de tabletas, un sistema de alimentación de polvo al vacío para silos de prensa, granuladores, mezcladoras de polvo, equipos para revestir tabletas, impresoras para imprimir logotipos en tabletas, empacar y empaquetar equipos para tabletas .

3) FABRICACIÓN DE PUNZONES Y MATRIZ.

De manera permanente, producimos herramientas de prensado para prensas rotativas de tabletas en nuestra propia producción, realizamos pedidos para plantas similares en India, China y EE. UU.

4) SUMINISTRO DE PIEZAS DE REPUESTO

Cooperamos con los fabricantes de prensas de tabletas y nos dedicamos a entregas de repuestos para cualquier modelo de prensas de tabletas rotativas compradas en nuestra compañía.



A handwritten signature in blue ink that reads "Roman Tsibulsky". The signature is fluid and cursive.

Propietario y supervisor
ROMAN TSIBULSKY