

SPEZIFIKATIONEN

Rotationstablettenpresse Modell "RZD-37"
 Anzahl der Preßwerkzeuge: 37 pairs
 Basic Pressen: Gerichte 60 Kn (6000 kg / cm²)
 Maximaler Durchmesser der Tabletten: 12 mm
 Depth des Pulvers in der Matrix Verfüllung: 15 mm
 Maximum Höhe von Tabletten: 6 mm
 Adjustable Rotordrehzahl: 5-36 rpm
 Productivity: 160.000 Tabletten pro hour
 Electric Motor: 4 kW, 1440 Umdrehungen / Minute, 380V
 Overall Abmessungen: 1230mm x 1240mm x 1690mm
 Weight: 1900 kg (mit Verpackung von 2200 kg)

 www.minipress.ru

ZUSÄTZLICHE INFORMATION

Hochgeschwindigkeits-Rotationstablettenpresse zur Herstellung von einer Reihe von großem Durchmesser, Tabletten, als Mittel zur Herstellung in Tablettierung von Pulvern. Rotationstablettenpresse einfaches Design und Konstruktion, leicht zu bedienen. Modell RZD-37 ist eine automatische Rotationspresse vom Karuselltyp. Das Arbeitsschema der Presse besteht in der Übertragung mit Hilfe eines Druckminderer, der Drehung von dem Elektromotor zu der Riemenscheibe, die auf der Achse von der der Rotor angeordnet ist. Rotationstablettenpresse zum Pressen von Tabletten aus granularer Pulvermasse ausgelegt. Die Produktivität wird geregelt, mit einer maximalen Rate von 160.000 Tabletten pro Stunde. Die Rotationsgeschwindigkeit des Rotors reguliert. Wir füllen diese Presse mit Formen: Matrizen mit verschiedenen Durchmessern (von 6 bis 12 mm) und Schlägen. Stanzstempel mit einem langen Körper ist obere und mit dem oberen Teil der Presse gesetzt. Stanzstempel mit einem kurzen Körper und einem langen Arbeitsteil niedriger ist und ihre Aufgabe ist es, die Tablette aus der Matrix zu drücken. Sie sind an der Unterseite der Presse installiert. Die Presse arbeitet im Automatikbetrieb. Vor dem Einschalten der Presse Schalten und Starten der Arbeit ist es notwendig, sorgfältig die Video-Anleitung zu studieren und machen Sie sich mit den Grundsätzen seines Betriebs. Danach wird sein Betrieb für Sie klar und einfach sein. Die Presse hat einen Elektromotor sowie ein Debug-Rad mit einem Griff. Alle Einstellarbeiten und Anpassungen werden im manuellen Modus durch Drehen des Rades gemacht. Seien Sie vorsichtig, wenn Sie den Motor angeschlossen wird, muss die angezeigte Richtung auf den Pfeil übereinstimmen. Das Pulver wird in die Presse durch einen trichterförmigen Vorratsbehälter gespeist. Es kann wieder leicht entfernt, gespült und installiert werden. Die Zufuhr des Pulvers von dem Trichter durch die Zuführung. Es ist möglich, eine aktive Zuführung mit Zwang Pulverzuführvorrichtung in die Matrix zu liefern. Wenn der Rotor der Presse dreht, wird das Pulver in das Innere der Düse zugeführt wird, wo die Presstattfindet, und dann wird die fertige Tablette zu der Oberfläche herausgeschoben. Auf dem Körper der Presse gibt es eine Steuereinheit. Wir

Produktionszeit 30-40 Tage

Voraussichtliche Lieferzeit 30-40 Tage

PREIS 25423,73 USD

MwSt 4576,27 USD

WERT 30.000,00 USD

Die Zahlung erfolgt in Rubel auf das Konto in Moskau gemacht in Höhe der RF Cental Bank

UNSER SERVICE FÜR KUNDEN:

1) **AUSBILDUNG VON DRÜCKEN TECHNOLOGY.** To all unseren Kunden, die Ausrüstung gekauft, wir bieten Literatur über die Grundlagen der Tablette drücken. Wir führen Beratungen per Telefon und per Brief, helfen wir bei der Herstellung unserer Geräte entstehenden Schwierigkeiten zu lösen. Wir liefern Ersatzteile und Verbrauchsmaterialien. Wir erbringen Dienstleistungen in der Hilfe zur Realisierung der Tablette Ausrüstung des used.

2) wir kompletten Herstellen von TABLETS. We haben eine große Auswahl an zusätzlicher Ausrüstung für die Tablettenproduktion. Auf Wunsch des Kunden werden wir ein Modell für die Entschwefelungsmittel von Tabletten auswählen, wird ein Vakuum Pulverzufuhrsystem für die Presse Silos, Mühlen, Pulvermischer, Anlagen für die Beschichtung von Tabletten, Drucker für Logos auf Tabletten Druck, Verpackung und Verpackungsanlagen für Tabletten .



Roman Tsibulsky

Inhaber und Betreuer

ROMAN TSIBULSKY