MINIPRESS.RU
Lieferant für pharmazeutische Anlagen in Russland
Gegründet im Jahr 1999

RUSSIA, 115035, Moskau, 17 PIATNITSKAYA ST.

+7 (495) 364-38-08
info@minipress.ru
www.minipress.ru

Kommerzielle Vorschlag

Zusammengestellt:	2018.02.15
Gültig:	12 Monate
Autor:	Roman Tsibulsky

Rotationstablettenpresse RZ-49

BESCHREIBUNG

Automatische Rotationstablettenpresse für Tabletten des Salzes mit einem Durchmesser von bis zu 25 mm zu drücken. Durch Drücken von einschichtigen Tabletten. 49 Paare von Presswerkzeugen installiert. Die Rotationstablettenpresse besteht aus rostfreiem Stahl. Die maximale Leistung beträgt 105.000 Tabletten pro Stunde. Bei vorläufigen Pressen mit Mühe 2 Tonnen - 52.000 Tabletten in der Stunde. Es ist der Zugang zu allen Teilen der Presse von allen Seiten. Der Arbeitsbereich ist mit durchsichtigen Plastikschilde abgedeckt. Es ist eine glatte Einstellung der Anpreßkraft und Produktivität.

Die Hauptpresskraft beträgt 12 Tonnen.Geeignet für die Freisetzung von Tabletten mit Logos. Wir bieten detaillierte Anleitung zum Einrichten der Presse und Herstellung von Tabletten. Bevor an den Kunden zu senden, wird die Presse kontrolliert und in der Produktion getestet. Vollständigkeits und Arbeitsfähigkeit gewährleistet ist. Wir unterhalten ein Lager von Teilen und Verbrauchsmaterialien im Lager. Preis nimmt in Zahlungen Zoll angegebene Konto in Russland und Lieferung an die Stadt des Kunden.

HERSTELLER - CHINA

SPEZIFIKATIONEN

Rotationstablettenpresse Modell „RZ-49“
Anzahl von Presswerkzeugen: 49 pairsBasic
Pressen: 120 kN (12000 kg / cm 2)
Maximaler Durchmesser der Tabletten: 25 mm
Depth des Pulvers in der Matrix Verfüllung: 33 mm
Maximum Höhe von Tabletten: 16 mm
Adjustable Rotordrehzahl: 18 rpmPerformance: Direkte Kompression von 105.000 Tabletten pro hour
With ein vorläufigen Pressen von 2 Tonnen von 52.000 Tabletten pro hour
Electric Motor: 11 kW, 1440 Umdrehungen / Minute, 380V
Overall Abmessungen: 1150mm x 1150mm x 1900mm
Weight: 3800 kg (mit Verpackung von 4500 kg)

ZUSÄTZLICHE INFORMATION

Hochgeschwindigkeits-Rotationstablettenpresse zur Herstellung von Tabletten in Tablettierung von Pulvern. Modell RZ-49 ist eine automatische Rotationspresse vom Karusselltyp. Das Arbeitsschema der Presse besteht in der Übertragung mit Hilfe eines Druckminderer, der Drehung von dem Elektromotor zu der Riemenscheibe, die auf der Achse von der der Rotor angeordnet ist. Rotationstablettenpresse zum Pressen von Tabletten aus granularer Pulvermasse ausgelegt. Die Produktivität wird geregelt, mit einem Maximum von 105.000 Tabletten pro Stunde. Diese Rotationspresse Modell nimmt eine vollständig geschlossene Kammer in einem isolierten Abteil. Die Reinheit des fertigen Tablette wird ohne Erzeugung einer Kreuzkontamination von außen zur Verfügung gestellt. Compartment Kompression ist komplett aus Edelstahl, in Übereinstimmung mit der Anforderung von GMP, für die Herstellung von Arzneimitteln gemacht. Die Oberfläche des Rotors ist aus verchromtem Stahl Verschleiß zu vermeiden. Die Drehzahlregelung und Ausgang sind durch einen Frequenzumrichter gesteuert. Der Motor ist mit der Platte verbunden Vibrationen zu vermeiden, und während des Betriebes ausgeschüttelt. Die Überlastsicherung in der Maschine ist Schäden durch Stöße und eine Vorrichtung zu vermeiden, wenn eine Überlastung auftritt, stoppt die Maschine automatisch. Der Getriebeantrieb der Maschine nimmt einen vollständig umschlossenen Ölschmiermittel mit einer langen Lebensdauer einer Kreuzkontamination zu verhindern. Alle Steuerungen und Geräte werden getrennt von der Maschine angeordnet, für einfache Bedienung, die Maschinen der Serie sind Schutz für gebrochenen oberen Puncher. Die Rotationsgeschwindigkeit des Rotors reguliert. Wir füllen diese Presse mit Formen: Matrizen mit verschiedenen Durchmessern (12 bis 25 mm) und Schlägen. Stanzstempel mit einem langen Körper ist obere und mit dem oberen Teil der Presse gesetzt. Stanzstempel mit einem kurzen Körper und einem langen Arbeitsteil niedriger ist und ihre Aufgabe ist es, die Tablette aus der Matrix zu drücken. Sie sind an der Unterseite der Presse installiert. Die Presse arbeitet im Automatikbetrieb. Vor dem Einschalten der Presse Schalten und Starten der Arbeit ist es notwendig, sorgfältig die Video-Anleitung zu studieren und machen Sie sich mit den Grundsätzen seines Betriebs. Danach wird sein Betrieb für Sie klar und einfach sein. Die Presse hat einen Elektromotor sowie ein Debug-Rad mit einem Griff. Alle Einstellarbeiten und Anpassungen werden im manuellen Modus durch Drehen des Rades gemacht. Seien Sie vorsichtig, wenn Sie den Motor angeschlossen wird, muss die angezeigte Richtung auf den Pfeil übereinstimmen.

Produktionszeit	**30-40 Tage**
Voraussichtliche Lieferzeit	**30-40 Tage**

PREIS	**72033,90 USD**
MwSt	**12966,10 USD**

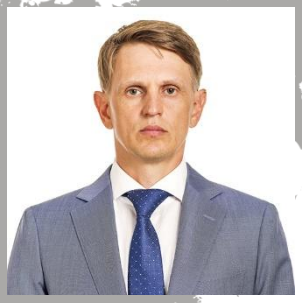
WERT 85.000,00 USD

Die Zahlung erfolgt in Rubel auf das Konto in Moskau gemacht in Höhe der RF Cental Bank

UNSER SERVICE FÜR KUNDEN:

1) AUSBILDUNG VON DRÜCKEN TECHNOLOGY.To all unseren Kunden, die Ausrüstung gekauft, wir bieten Literatur über die Grundlagen der Tablette drücken. Wir führen Beratungen per Telefon und per Brief, helfen wir bei der Herstellung unserer Geräte entstehenden Schwierigkeiten zu lösen. Wir liefern Ersatzteile und Verbrauchsmaterialien. Wir erbringen Dienstleistungen in der Hilfe zur Realisierung der Tablette Ausrüstung des used.

2) wir kompletten Herstellen von TABLETS.We haben eine große Auswahl an zusätzlicher Ausrüstung für die Tablettenproduktion. Auf Wunsch des Kunden werden wir ein Modell für die Entschwefelungsmittel von Tabletten auswählen, wird ein Vakuum Pulverzufuhrsystem für die Presse Silos, Mühlen, Pulvermischer, Anlagen für die Beschichtung von Tabletten, Drucker für Logos auf Tabletten Druck, Verpackung und Verpackungsanlagen für Tabletten .



Inhaber und Betreuer

ROMAN TSIBULSKY