MINIPRESS.RU

Lieferant für pharmazeutische Anlagen in Russland
Gegründet im Jahr 1999

RUSSIA, 115035, Moskau, 17 PIATNITSKAYA ST.

+7 (495) 364-38-08
info@minipress.ru
www.minipress.ru

Kommerzielle Vorschlag

Zusammengestellt:	2018.02.15
Gültig:	12 Monate
Autor:	Roman Tsibulsky

Rotationstablettenpresse RZ-12A

BESCHREIBUNG

Compact Rotationstablettenpresse zum Pressen der Tablette zylindrisch bis 13 mm und oval bis 14 mm, unter Verwendung von 10 Paaren von Stanzstempeln. Die Tablettenpresse ist aus Edelstahl gefertigt. Erfüllt GMP. Die maximale Produktivität ist 28.800 Tabletten pro Stunde. Es ist der Zugang zu allen Teilen der Presse von allen Seiten. Der Arbeitsbereich ist mit durchsichtigen Plastikschilde abgedeckt. Es ist eine glatte Einstellung der Anpreßkraft und Produktivität.

Erhöhter Druck von maximal 5 Tonnen. Geeignet für die Freisetzung von Tabletten mit Logos. Wir bieten detaillierte Anleitung zum Einrichten der Presse und Herstellung von Tabletten. Bevor an den Kunden zu senden, wird die Presse kontrolliert und in der Produktion getestet. Vollständigkeits und Arbeitsfähigkeit gewährleistet ist. Wir unterhalten ein Lager von Teilen und Verbrauchsmaterialien im Lager. Preis nimmt in Zahlungen Zoll angegebene Konto in Russland und Lieferung an die Stadt des Kunden.

HERSTELLER - CHINA

SPEZIFIKATIONEN

Rotationstablettenpresse Modell "RZ-12A"
Anzahl von Presswerkzeugen: 12 pairs
Maximum Druckkraft: 50KN (5000 kg / cm2)
Maximaler Durchmesser der Tabletten: 13 mm (oval bis 14 mm)
Tiefe des Pulvers in der Matrix Verfüllung: 15 mm
Maximum Höhe Tabletten: 6 mm
Adjustable Rotordrehzahl: 0-30 rpm
Productivity: 28.800 Tabletten pro hour
Electric Motor - 2,2 kW, 1440 U / min, 220 V oder 380 V, 50Hz
Overall Abmessungen: 600mm x 960mm x 1320mm
Weight: 300 kg (mit Verpackung 380 kg)

ZUSÄTZLICHE INFORMATION

Dieses Modell eignet sich für kleine Unternehmen, angefangen Hersteller, wissenschaftliche und Bildungseinrichtungen, die eine Rotationspresse zum Pressen kleinräumige oder experimentellen Chargen von Tabletten verwendet werden, sowie als Mittel der Debug-Technologien in den Produktionsprozess, die Auswahl der notwendigen Komponenten für Pressen Tabletten. Die Rotationsdruckmaschine ist kompakt und einfach einzurichten. Modell RZ-12A ist ein Drehboden Presse vom Karusselltyp. Das Arbeitsschema der Presse besteht in der Übertragung mit Hilfe eines Druckminderer, der Drehung von dem Elektromotor zu der Riemenscheibe, die auf der Achse von der der Rotor angeordnet ist. Die Presse ist für die direkte Kompression von Tabletten bestimmt. Die Produktivität ist 28.800 Tabletten pro Stunde. Dieses Modell wird mit einem Satz von Formen: Matrizen verschiedenen Durchmesser (6-14 mm) und Schlägen. Der Stempel mit einem langen Körper ist die obere und ist im oberen Teil der Presse installiert ist. Ein Schlag mit einem kurzen und einem langen Körper Arbeitsteil ist die untere und ihre Aufgabe ist es, die Tablette aus der Matrix zu drücken. Sie sind an der Unterseite der Presse installiert. Drücken Sie arbeitet nur im Automatikbetrieb. Vor dem Einschalten der Presse Schalten und Starten der Arbeit ist es notwendig, sorgfältig die Video-Anleitung zu studieren und machen Sie sich mit den Grundsätzen seines Betriebs. Danach wird sein Betrieb für Sie klar und einfach sein. Die Presse hat einen Elektromotor sowie ein Debug-Rad mit einem Griff. Alle Einstellarbeiten und Anpassungen werden im manuellen Modus durch Drehen des Rades gemacht. Seien Sie vorsichtig, wenn Sie den Motor angeschlossen wird, muss die angezeigte Richtung auf den Pfeil übereinstimmen. Das Pulver wird in die Presse durch einen herausnehmbaren trichterförmigen Trichter zugeführt. Es kann wieder leicht entfernt, gespült und installiert werden. Die Zufuhr des Pulvers von dem Trichter durch die Zuführung. Wenn der Rotor der Presse dreht, Pulver in das Innere der Düse zugeführt wird, wo die Pressstattfindet, und dann wird die fertige Tablette zu der Oberfläche herausgeschoben. Auf dem Körper der Presse gibt es eine Steuereinheit. Wir machen alle Sätze von Presswerkzeuge (Stempel und Matrize für Rotationstablettenpressen) zu bestellen.

Produktionszeit	**30-40 Tage**
Voraussichtliche Lieferzeit	**30-40 Tage**

PREIS	**8474,58 USD**
MwSt	**1525,42 USD**

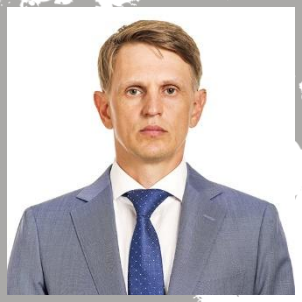
WERT 10.000,00 USD

Die Zahlung erfolgt in Rubel auf das Konto in Moskau gemacht in Höhe der RF Cental Bank

UNSER SERVICE FÜR KUNDEN:

1) AUSBILDUNG VON DRÜCKEN TECHNOLOGY.To all unseren Kunden, die Ausrüstung gekauft, wir bieten Literatur über die Grundlagen der Tablette drücken. Wir führen Beratungen per Telefon und per Brief, helfen wir bei der Herstellung unserer Geräte entstehenden Schwierigkeiten zu lösen. Wir liefern Ersatzteile und Verbrauchsmaterialien. Wir erbringen Dienstleistungen in der Hilfe zur Realisierung der Tablette Ausrüstung des used.

2) wir kompletten Herstellen von TABLETS.We haben eine große Auswahl an zusätzlicher Ausrüstung für die Tablettenproduktion. Auf Wunsch des Kunden werden wir ein Modell für die Entschwefelungsmittel von Tabletten auswählen, wird ein Vakuum Pulverzufuhrsystem für die Presse Silos, Mühlen, Pulvermischer, Anlagen für die Beschichtung von Tabletten, Drucker für Logos auf Tabletten Druck, Verpackung und Verpackungsanlagen für Tabletten .



Roman Tsibulsky

Inhaber und Betreuer

ROMAN TSIBULSKY