

Kommerzielle Vorschlag

Zusammengestellt: 2018.02.15
Gültig: 12 Monate
Autor: Roman Tsibulsky

Rotationstablettenpresse RZ-10D

BESCHREIBUN

Industrielle Rotationstablettenpresse zur Herstellung von Tabletten bis zu 22 mm im Durchmesser (ovale Form bis zu 24 mm). 10 Paare von Presswerkzeugen installiert. Die Rotationstablettenpresse besteht aus rostfreiem Stahl. Erfüllt GMP. Maximale Produktivität von 4.800 bis 12.000 Tabletten pro Stunde. Es ist der Zugang zu allen Teilen der Presse von allen Seiten. Der Arbeitsbereich ist mit durchsichtigen Plastikschilde abgedeckt. Es ist eine glatte Einstellung der Anpreßkraft und Produktivität.

Arbeitspresskraft 6 Tonnen, Vorpresen 1 Tonne. Geeignet für die Freisetzung von Tabletten mit Logos. Wir bieten detaillierte Anleitung zum Einrichten der Presse und Herstellung von Tabletten. Bevor an den Kunden zu senden, wird die Presse kontrolliert und in der Produktion getestet. Vollständigkeits und Arbeitsfähigkeit gewährleistet ist. Wir unterhalten ein Lager von Teilen und Verbrauchsmaterialien im Lager. Preis nimmt in Zahlungen Zoll angegebene Konto in Russland und Lieferung an die Stadt des Kunden.

HERSTELLER - CHINA



MINIPRESS.RU



MINIPRESS.RU

SPEZIFIKATIONEN

Rotationstablettenpresse Modell "RZ-10D"
Anzahl der Preßwerkzeuge: 10 pairs
The Hauptdruckkraft: Gerichte 60 Kn (6000 kg / cm²)
Vorpressen: 10 kN (1000 kg / cm²)
Maximaler Durchmesser der Tabletten: 20 mm (oval bis 24 mm)
Tiefe des Pulvers in der Matrix Verfüllung: 20 mm
Maximum Höhe von Tabletten: 8 mm
Adjustable Rotordrehzahl: 8-20 rpm
Productivity: 4.800 bis 12.000 Tabletten pro hour
Electric Motor: 2,2 kW, 1440 U / min, 220 V oder 380 V / 50 W / Hz
Overall Abmessungen: 710mm x 700mm x 1680mm
Weight: 400 kg (mit Verpackung 480 kg)

 www.minipress.ru

ZUSÄTZLICHE INFORMATION

Dieses Modell eignet sich für kleine Unternehmen, angefangen Hersteller, wissenschaftliche und Bildungseinrichtungen, die eine Rotationspresse zum Pressen kleinräumige oder experimentellen Chargen von Tabletten verwendet werden, sowie als Mittel der Debug-Technologien in den Produktionsprozess, die Auswahl der notwendigen Komponenten für Pressen Tabletten. Die Rundlauf-Tablettenpresse ist kompakt und einfach einzurichten. Modell RZ-10D ist ein pharmazeutisches Rotationspresse vom Karusselltyp. Das Arbeitsschema der Presse besteht in der Übertragung mit Hilfe eines Druckminderer, der Drehung von dem Elektromotor zu der Riemenscheibe, die auf der Achse von der der Rotor angeordnet ist. Rotationstablettenpresse zum Pressen von Tabletten aus einer vorbereiteten Tablettenmasse ausgelegt. Die Produktivität wird 4.800-12.000 Tabletten pro Stunde geregelt, je größer der Durchmesser der Tabletten, desto geringer ist die Pressgeschwindigkeit. Matrizen verschiedenen Durchmesser (6-20 mm), Stempel: Wir sind mit Formen ausgestattet. Stanzstempel mit einem langen Körper ist obere und mit dem oberen Teil der Presse gesetzt. Stanzstempel mit einem kurzen Körper und einem langen Arbeitsteil niedriger ist und ihre Aufgabe ist es, die Tablette aus der Matrix zu drücken. Sie sind an der Unterseite der Presse installiert. Die Presse arbeitet im Automatikbetrieb. Vor dem Einschalten der Presse Schalten und Starten der Arbeit ist es notwendig, sorgfältig die Video-Anleitung zu studieren und machen Sie sich mit den Grundsätzen seines Betriebs. Danach wird sein Betrieb für Sie klar und einfach sein. Die Presse hat einen Elektromotor sowie ein Debug-Rad mit einem Griff. Alle Einstellarbeiten und Anpassungen werden im manuellen Modus durch Drehen des Rades gemacht. Seien Sie vorsichtig, wenn Sie den Motor angeschlossen wird, muss die angezeigte Richtung auf den Pfeil übereinstimmen. Das Pulver wird in die Presse durch einen trichterförmigen Vorratsbehälter gespeist. Es kann wieder leicht entfernt, gespült und installiert werden. Die Zufuhr des Pulvers von dem Trichter durch die Zuführung. Es ist möglich, eine aktive Zuführung mit Zwang Pulverzufuhrvorrichtung in die Matrix zu liefern. Wenn der Rotor der Presse dreht, wird das Pulver in das Innere der Düse zugeführt wird, wo die Pressstattffindet, und dann wird die fertige Tablette zu der Oberfläche herausgeschoben. Auf dem Körper der Presse gibt es eine Steuereinheit. Wir machen alle Sätze von Presswerkzeuge (Stempel und Matrize für Rotationstablettenpressen) zu bestellen.

Produktionszeit 30-40 Tage

Voraussichtliche Lieferzeit 30-40 Tage

PREIS 11016,95 USD

MwSt 1983,05 USD

WERT 13.000,00 USD

UNSER SERVICE FÜR KUNDEN:

1) **AUSBILDUNG VON DRÜCKEN TECHNOLOGY.** To all unseren Kunden, die Ausrüstung gekauft, wir bieten Literatur über die Grundlagen der Tablette drücken. Wir führen Beratungen per Telefon und per Brief, helfen wir bei der Herstellung unserer Geräte entstehenden Schwierigkeiten zu lösen. Wir liefern Ersatzteile und Verbrauchsmaterialien. Wir erbringen Dienstleistungen in der Hilfe zur Realisierung der Tablette Ausrüstung des used.

2) wir kompletten Herstellen von TABLETS. We haben eine große Auswahl an zusätzlicher Ausrüstung für die Tablettenproduktion. Auf Wunsch des Kunden werden wir ein Modell für die Entschwefelungsmittel von Tabletten auswählen, wird ein Vakuum Pulverzufuhrsystem für die Presse Silos, Mühlen, Pulvermischer, Anlagen für die Beschichtung von Tabletten, Drucker für Logos auf Tabletten Druck, Verpackung und Verpackungsanlagen für Tabletten .

Die Zahlung erfolgt in Rubel auf das Konto in Moskau gemacht in Höhe der RF Cental Bank



Roman Tsibulsky

Inhaber und Betreuer

ROMAN TSIBULSKY