

CARACTÉRISTIQUES

Vidange chaudière avec le système de pulvérisation de matériau de coque « DK-60 »

Diamètre de la chaudière drapage: 600 mm

Productivité: 15-17 kg / chargement

Réglage de la température de chauffage de la chaudière

Température de fonctionnement: + 80 degrés

Chaudière vitesse de rotation: 0-46 rpm

Puissance du moteur: 0,55 kW

sèche-puissance: 60 W

Puissance totale de la machine: 1,5 kW

Consommation d'air: 0,5 m3 par minute

Dimensions: 700mm x 540mm x 1300mm

Poids: 120 kg

Poids avec emballage: 140 kg

 www.minipress.ru

INFORMATION ADDITIONNELLE

Le cas est entièrement recouvert de tôles d'acier inoxydable. L'accès au rotor et le moteur électrique se fait par un capot arrière amovible. De la poulie du moteur, par l'entraînement par courroie, la force est transmise à la boîte de vitesses. Une chaudière en acier inoxydable est relié à l'arbre du réducteur. La chaudière est chauffée par le dessous avec un élément chauffant. Une buse à air chaud est injecté dans la chaudière. La surface chauffée de la chaudière, il est possible de maintenir la température du sirop de sucre et de distribuer le revêtement uniformément sur toute la surface des comprimés. L'introduction de l'agent de revêtement sur les comprimés est effectué par un système de pulvérisation intégré. Sur le corps de la chaudière est l'unité de commande fixe avec les boutons « Start » et « Stop ». L'avantage incontestable d'une dragée est les petites dimensions de l'unité de bureau. En utilisant une chaudière en acier inoxydable vous permettra de ne pas vous soucier de l'oxydation de la surface de travail. La conception de la chaudière est en acier inoxydable, ce qui permet l'utilisation de détergents dans le fonctionnement quotidien de l'équipement. Le design est très stable.

TEMPS DE PRODUCTION 30-40 JOURS

TEMPS DE LIVRAISON ESTIMÉ 30-40 JOURS

PRIX 5932,20 USD

TVA 1067,80 USD

VALEUR 7000,00 USD

Le paiement est effectué en roubles sur le compte à Moscou au taux de la Banque Cental RF

NOS SERVICES POUR LES CLIENTS:

1) TECHNOLOGIE DE FORMATION D'APPLICATION DE LA SHELL SUR TABLETTES ET IMAGE.

Pour tous nos clients qui ont acheté l'équipement, nous fournissons la littérature sur les bases de l'application du revêtement à des comprimés et des comprimés. Nous réalisons des consultations par téléphone et par correspondance, nous aidons à résoudre les difficultés découlant à la fabrication de nos équipements. Nous fournissons des pièces de rechange et consommables. Nous fournissons des services dans la vente de matériel d'occasion.

2) Nous complétons LA PRODUCTION DE L'AVANCE.

Nous avons un grand assortiment de matériel supplémentaire pour la production de pilules. À la demande du client, nous sélectionnerons un modèle pour le revêtement des comprimés et des comprimés enrobés, un système de revêtement par pulvérisation pour les comprimés bouletage.

3) ALIMENTATION DE SECOURS DE PIÈCES

Nous collaborons avec les fabricants de machines automatiques et d'une table pour les tablettes et dragées dragées. Nous sommes engagés dans la fourniture de pièces de rechange pour tous les modèles d'équipement de draperie acheté dans notre société.



Roman Tsibulsky

Propriétaire et superviseur

ROMAN TSIBULSKY