

MINIPRESS.RU

Fournisseur d'équipements pharmaceutiques en Russie
Fondée en 1999

RUSSIA, 115035, MOSCOW, 17 PIATNITSKAYA St.

+7(495)364-38-08

info@minipress.ru

www.minipress.ru

Proposition commerciale

Compiled:	15.02.2018
Valid:	12 month
Author:	Roman Tsubulsky

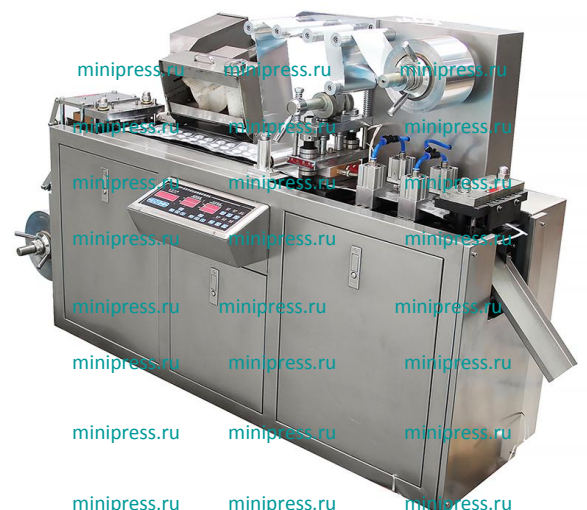
Blister pour comprimés et gélules ALU-30

LA DESCRIPTION

Blister automatique pour emballer des comprimés et des capsules de gélatine dans des cellules pressées à partir de papier d'aluminium, puis sceller avec une mince feuille d'aluminium par dessus. Utilisé pour former des cloques de papier d'aluminium. La largeur maximale du ruban en aluminium est de 100 mm. Taille compacte et poids convient pour une utilisation dans la production à petite échelle et l'emballage de comprimés et de gélules. Productivité 1200 ampoules par heure.

Automatisation maximale de tous les processus. Il est fabriqué en acier inoxydable selon les normes GMP. Nous fournissons des instructions détaillées pour l'installation de cette machine. Avant l'envoi, la machine est testée en production. L'intégralité et la capacité de travail sont garanties. Nous maintenons un stock de pièces et de consommables dans l'entrepôt. Le prix est indiqué en tenant compte des paiements douaniers en Russie et de la livraison à la ville du client.

FABRICANT - CHINE



MINIPRESS.RU

MINIPRESS.RU

CARACTÉRISTIQUES

Blister automatique pour comprimés et gélules "ALU-30"
Fréquence de coupe: 3-30 fois par minute
Productivité: 1200 ampoules par heure
La taille maximale des formes de blister: 80x100x20 mm
Portée standard: 20-70 mm réglable
Pression d'air: 0,6-0,8 MPa
Épaisseur de l'aluminium: 0,15-0,5 mm
Largeur du rouleau d'aluminium: 100 mm
Épaisseur de la feuille d'aluminium: 0,02-0,035 mm
Feuille d'aluminium Largeur du rouleau: 100 mm
Refroidissement des plaquettes thermoformées: eau courante ou en circulation
Niveau sonore: <75 dBA
Puissance: 380V, 50 Hz, 4 kW
Taille d'emballage: 1600 mm x 550 mm x 1150 mm
Poids: 320 kg
Poids d'expédition: 400 kg

 www.minipress.ru

INFORMATION ADDITIONNELLE

Les contours des futures cellules sont formés à partir de l'aluminium laminé, puis les pilules ou les capsules de gélatine pénètrent dans les cellules depuis la trémie de stockage. Après avoir recouvert la plaquette de feuille plus épaisse. Le mécanisme de coupe coupe les contours du blister fini. Si le client le souhaite, un nœud permettant de diviser le blister en fragments peut être installé dans la machine, les encoches longitudinales et transversales permettent de diviser le blister en fragments sans violer l'intégrité des cellules. Fonction de compression de la date d'expiration et du numéro de lot dans la configuration de base. Le processus est entièrement automatisé, tous les systèmes de chauffage sont contrôlés par des appareils électroniques. Estampillage de la date d'expiration et des numéros de lot en tapant des lettres en métal. Les formes de refroidissement sont fournies par l'eau courante ou recyclée. Il est nécessaire d'utiliser un compresseur à air comprimé.

TEMPS DE PRODUCTION

30-40 JOURS

TEMPS DE LIVRAISON ESTIMÉ

30-40 JOURS

PRIX

13559,32 USD

T.V.A.

2440,68 USD

VALEUR 16000.00 USD

Le paiement est effectué en roubles sur le compte à Moscou au rythme de la banque centrale RF

NOS SERVICES POUR CLIENTS:

1) TECHNOLOGIE DE FORMATION DE PRODUCTION DE BLISTERS.

Tous nos clients qui ont acheté de l'équipement, nous fournissons de la documentation sur les bases de l'emballage des comprimés et des capsules de gélatine dans les vésicules, ainsi que l'utilisation de matériaux d'emballage. Nous effectuons des consultations par téléphone et par correspondance, nous aidons à résoudre les difficultés rencontrées lors de la fabrication de nos équipements. Nous fournissons des pièces de rechange et des consommables. Nous fournissons des services dans la vente de matériel usagé.

2) NOUS REMPLISSONS LA FABRICATION PAR MACHINES BLISTER.

Nous avons un grand assortiment de blisters automatiques pour emballer des plaquettes de comprimés et de capsules. À la demande du client, nous sélectionnerons le modèle optimal de l'équipement en fonction du nombre de cellules et de la forme de l'emballage fini.

3) FOURNITURE DE PIÈCES DE RECHANGE

Nous coopérons avec les fabricants de blisters automatiques et semi-automatiques et nous fournissons des pièces de rechange pour tout modèle de voiture acheté dans notre société.



Roman Tsibulsky

Propriétaire et superviseur

ROMAN TSIBULSKY