

Proposta commerciale

Compilato:	15.02.2018
Valido:	12 mesi
Autore:	Roman Tsibulsky

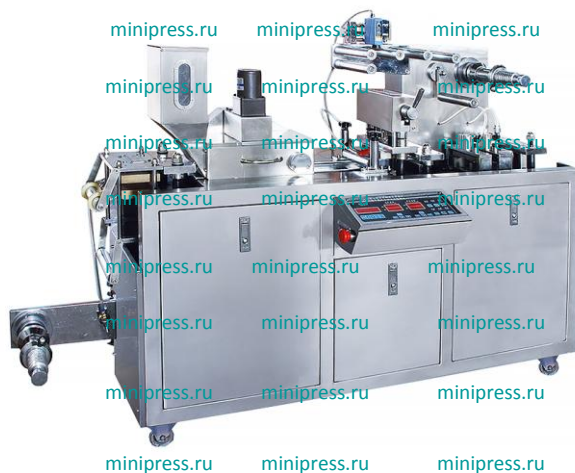
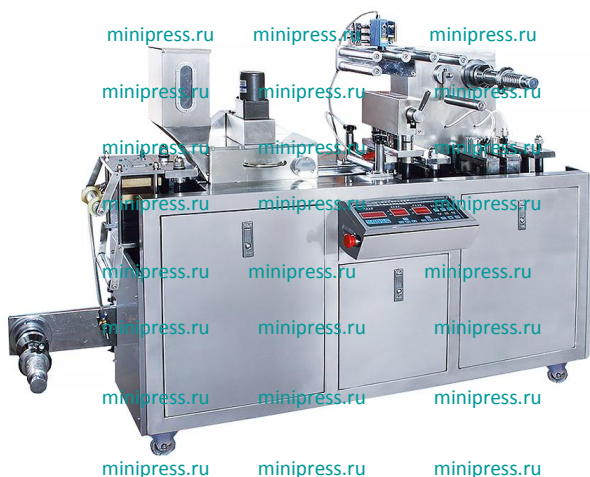
Blister per compresse e capsule MN-88

DESCRIZIONE

Blister automatico per il confezionamento in blister di compresse, capsule di gelatina e confetti. La dimensione massima del blister è 80x100 mm, la profondità delle celle è di 26 mm. Dimensioni e peso ridotti. Adatto per l'uso nella produzione su piccola scala e il confezionamento di compresse e capsule di gelatina. La produttività di 2400 blister all'ora. Massima automazione di tutti i processi.

È realizzato in acciaio inossidabile secondo gli standard GMP. Forniamo istruzioni dettagliate per l'installazione di questa macchina. Prima di inviare la macchina viene testato in produzione. Completezza e capacità di lavoro sono garantite. Manteniamo una scorta di parti e materiali di consumo nel magazzino. Il prezzo è indicato prendendo in considerazione i pagamenti doganali in Russia e la consegna nella città del cliente.

PRODUTTORE - CINA



SPECIFICHE

Blister automatico per compresse e capsule "MN-88"
Frequenza di taglio: 10-40 volte al minuto
Produttività: 2400 blister all'ora
La dimensione delle forme blister: 80x100x26 mm
Campo di corsa standard: 20-70 mm regolabile
Pressione dell'aria: 0,6-0,8 MPa
Spessore del PVC: 0,15-0,5 mm
Larghezza del rotolo in PVC: 88 mm
Spessore foglio di alluminio: 0,02-0,035 mm
Foglio di alluminio Larghezza del rotolo: 88 mm
Densità della carta laminata: 50-100 grammi
Carta laminata larghezza rotolo: 88 mm
Raffreddamento delle forme delle bolle: acqua che scorre o che circola
Livello di rumore: <75 dBA
Potenza: 380 / 220V, 50Hz, 1,8KW
Dimensione dell'imballaggio: 900 mm x 460 mm x 890 mm
Peso: 380 kg
Peso con imballo: 450 kg

 www.minipress.ru

INFORMAZIONI AGGIUNTIVE

modello universale di una blisteratrice automatica per l'imballaggio di compresse e capsule di gelatina in un blister. Il design dell'attrezzatura fornisce un sistema per lavorare con materiali da imballaggio in rotoli di PVC e fogli di alluminio. La macchina ha un sistema di materiali di trazione, quando viene riscaldata su un nastro in PVC, si formano le cellule, quindi attraverso una tramoggia con un sistema di distribuzione, compresse o capsule di gelatina entrano nelle cellule. Il foglio di alluminio copre il PVC ed è saldato per riscaldamento. Le vesciche pronte vengono tagliate nello stampo. Il processo è completamente automatizzato, tutti i sistemi di riscaldamento sono controllati da dispositivi elettronici. Timbro della data di scadenza e dei numeri di lotto digitando lettere metalliche. Le forme di raffreddamento sono fornite da acqua fluente o riciclata. È necessario utilizzare un compressore con aria compressa.

TEMPI DI PRODUZIONE

30-40 GIORNI

TEMPO DI CONSEGNA STIMATO

30-40 GIORNI

PREZZO

11864,41 USD

I.V.A.

2135,59 USD

VALORE 14000.00 USD

Il pagamento viene effettuato in rubli sul conto a Mosca al ritmo della Banca Centrale RF

I NOSTRI SERVIZI PER I CLIENTI:

1) TECNOLOGIA DI FORMAZIONE DELLA PRODUZIONE DI BLISTER.

Tutti i nostri clienti che hanno acquistato attrezzature, forniamo letteratura sulle basi delle compresse di imballaggio e capsule di gelatina in blister, nonché l'uso di materiali di imballaggio.

Eseguiamo consultazioni telefoniche e per corrispondenza, aiutiamo a risolvere le difficoltà che si presentano alla fabbricazione delle nostre apparecchiature. Forniamo pezzi di ricambio e materiali di consumo. Forniamo servizi nella vendita di attrezzature usate.

2) COMPLETIAMO LA FABBRICAZIONE CON MACCHINE BLISTER.

Abbiamo un vasto assortimento di blister automatici per il confezionamento in blister di compresse e capsule. Su richiesta del cliente selezioneremo il modello ottimale dell'apparecchiatura in base al numero di celle e alla forma del pacchetto finito.

3) FORNITURA PARTI DI RICAMBIO

Collaboriamo con produttori di blister automatici e semiautomatici e siamo impegnati nella fornitura di pezzi di ricambio per qualsiasi modello di auto acquistati nella nostra azienda.



Roman Tsibulsky

Proprietario e supervisore

ROMAN TSIBULSKY