

# MINIPRESS.RU

Fournisseur d'équipements pharmaceutiques en Russie  
Fondée en 1999

RUSSIA, 115035, MOSCOW, 17 PIATNITSKAYA St.

+7(495)364-38-08

info@minipress.ru

www.minipress.ru

## Proposition commerciale

Compilé:	15.02.2018
Valide:	12 mois
Auteur:	Roman Tsubulsky

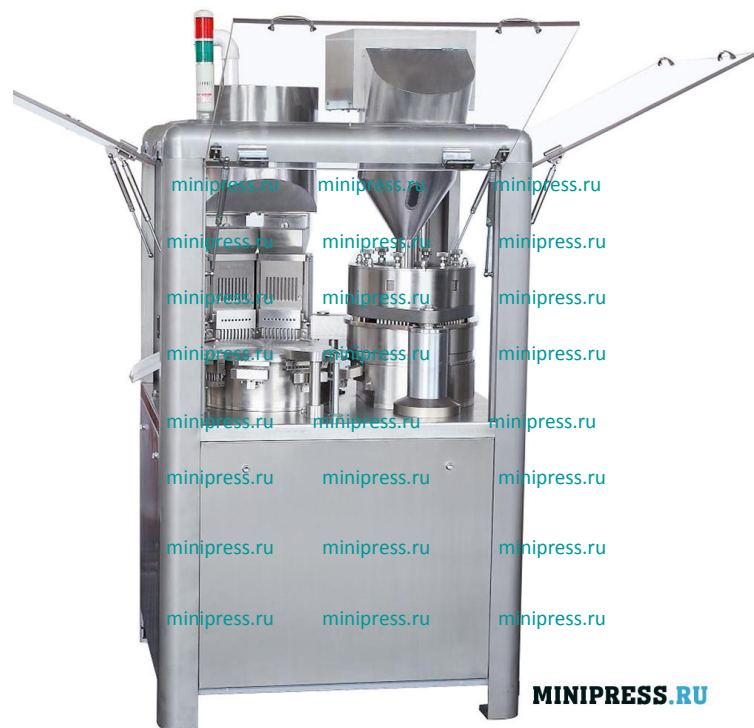
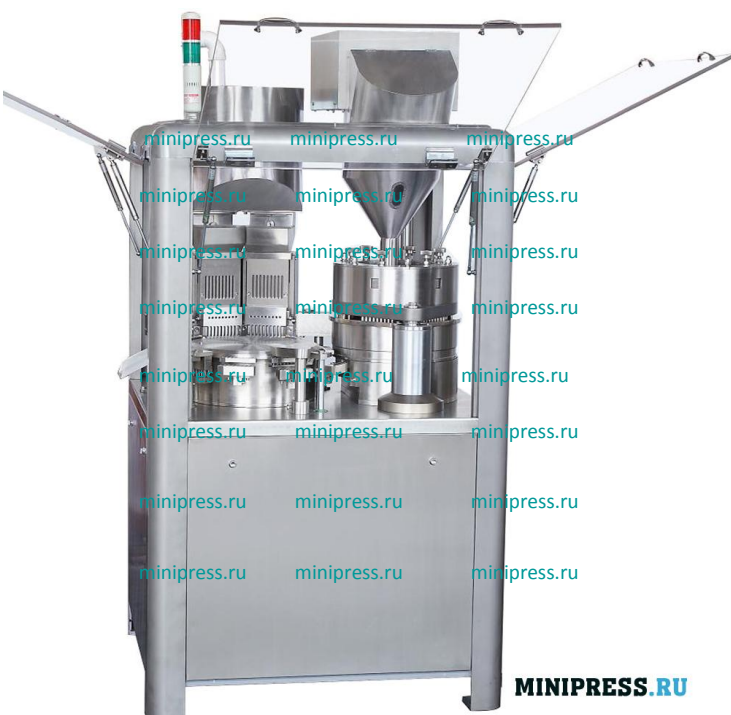
### Machine à capsule automatique NJ-120

#### LA DESCRIPTION

Machine automatique pour le remplissage de poudre avec des capsules de gélatine dure de taille 00,0,1,2,3,4. Productivité maximale pour les gélules avec granulés 55 000 gélules par heure. Productivité maximale pour les gélules contenant 72 000 gélules par heure. Machine de remplissage automatique de poudre pour capsules de gélatine à deux composants solides. Optimum pour une utilisation dans la production de capsules. Poids 1150 kg. Utilisé pour toutes les tailles standard de gélules en gélatine dure.

Automatisation maximale du processus. Fabriqué en acier inoxydable avec la norme GMP. Nous fournissons des instructions détaillées pour la configuration de la machine à capsules. Avant d'envoyer la machine à capsule client, les machines sont vérifiées et testées en production. La complétude et la capacité de travail sont garanties. Nous maintenons un stock de pièces et de consommables dans l'entrepôt. Le prix est indiqué en tenant compte des paiements douaniers en Russie et de la livraison à la ville du client.

FABRICANT - CHINE



## CARACTÉRISTIQUES

Machine à capsules automatique "NJ-120"

Nombre de stations: 10

Cellules dans une station: 9

Matériel: acier inoxydable

Productivité pour les poudres: 72000 capsules par heure

Productivité pour les granulés: 55 000 capsules par heure

Les tailles des gélules: 00,0,1,2,3,4

Alimentation: 5,2 kW, 380 / 220V, 50 Hz

Pression d'air: 0.1 m<sup>3</sup> / minute, 0.05 MPa

Dimensions hors tout: 860mm x 940mm x 1900mm

Poids: 1150 kg

Poids avec emballage: 1300 kg

Une pompe à vide est incluse.

 [www.minipress.ru](http://www.minipress.ru)

## INFORMATION ADDITIONNELLE

Le principe de fonctionnement des machines automatiques à capsules est le suivant: des capsules en gélatine dure sont collectées dans la trémie. Selon le système de transport sous vide, un groupe de capsules pénètre dans les cellules correspondantes du plateau tournant. Il existe des processus de division de la capsule en 2 parties, le remplissage avec de la poudre, la fermeture des capsules. Le processus de configuration est plutôt compliqué. De tels mécanismes attachent une grande importance à la qualité des capsules utilisées. À plusieurs reprises, nous avons rencontré une situation où des capsules de gélatine dure, si elles étaient stockées de manière incorrecte, ou lorsqu'un client achetait un lot de capsules délibérément défectueuses, ont entraîné un arrêt de la machine. Cela est dû au fait que la taille et la forme des capsules peuvent être altérées. La machine automatique fonctionne à grande vitesse et il est très difficile de suivre la pénétration de capsules de qualité inférieure. Nous recommandons à nos clients d'acheter une machine automatique à capsule pour trouver les gélules en gélatine de qualité optimale et d'observer toutes les mesures nécessaires pour le stockage des gélules. La maintenance des machines automatiques à capsule nécessite la présence de personnel possédant les compétences appropriées. À partir de l'usine, les machines sont livrées dans un état entièrement optimisé. Lors de la commande d'une machine à capsules, n'oubliez pas que l'équipement pour un type de capsule est inclus dans le coût. Accessoires supplémentaires pour les autres tailles de capsules - pour un paiement supplémentaire. L'emplacement et la plaque de mesure sont conçus comme une seule unité pour éliminer les écarts et éviter les frottements entre la plaque et l'axe et améliorer ainsi la précision du remplissage, tout en prolongeant considérablement les performances de la machine. La simplicité et la commodité du démontage, de l'installation et du nettoyage, les différents modèles de moules peuvent se remplacer, les moules peuvent être remplacés mutuellement sur la même machine pour répondre aux différentes exigences de performance. Le collecteur de poussière et le tube à vide, ainsi que le tuyau d'échappement, sont installés à l'intérieur de la machine pour éviter le durcissement du conduit, la rupture, les fuites et autres phénomènes similaires. La machine est plus pratique pour nettoyer la plate-forme. Nous recommandons l'utilisation de capsules de gélatine avec un polisseur pour éliminer les particules de poudre à la surface des capsules.

TEMPS DE PRODUCTION

30-40 JOURS

PRIX

47457,63 USD

TEMPS DE LIVRAISON ESTIMÉ

30-40 JOURS

T.V.A.

8542,37 USD

**VALEUR 56000.00 USD**

Le paiement est effectué en roubles sur le compte à Moscou au rythme de la banque centrale RF

#### NOS SERVICES POUR CLIENTS:

##### 1) FORMATION DE TECHNOLOGIE DE COACHING.

À tous nos clients qui ont acheté des équipements, nous fournissons de la documentation sur les bases de l'encapsulation des poudres. Nous effectuons des consultations par téléphone et par correspondance, nous aidons à résoudre les difficultés rencontrées lors de la fabrication de nos équipements. Nous fournissons des pièces de rechange et des consommables. Nous rendons des services dans l'aide à la réalisation de l'équipement capsulaire utilisé.

##### 2) NOUS REMPLISSONS LES CAPSULES DE PRODUCTION.

Nous disposons d'une large gamme d'équipements supplémentaires pour la production de capsules. À la demande du client, nous choisisons un modèle d'équipement de remplissage de capsules, de granulateurs, de mélangeurs de poudre, d'équipement de dépoussiérage et de polissoirs à capsule, d'imprimantes pour imprimer des logos sur des capsules, du matériel de remplissage et d'emballage pour capsules de gélatine.

##### 3) FOURNITURE DE PIÈCES DE RECHANGE

Nous coopérons avec les fabricants de capsulateurs automatiques et semi-automatiques et nous nous engageons dans la fourniture de pièces de rechange pour tout modèle de machines à capsules achetées dans notre entreprise.



*Roman Tsibulsky*

Propriétaire et superviseur

**ROMAN TSIBULSKY**